

ПГПА 20 СГК



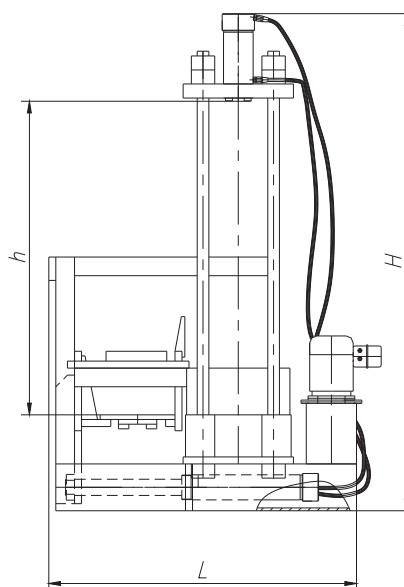
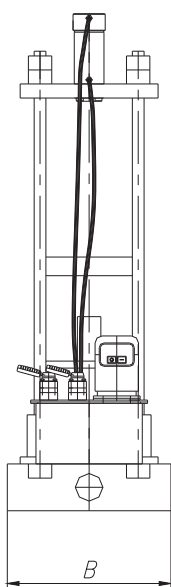
2 основные модели

- Простота и надёжность
- Предохранительный клапан
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ

Прессы для разборки поглощающих аппаратов используются при проведении ремонтных работ узлов подвижного состава железных дорог и предназначены для разборки и сборки поглощающих аппаратов вагонов всех типов.

**Пресс горизонтальный ПГПА 20 СГК** имеет плоский рабочий стол, на который поглощающий аппарат кладётся горизонтально. Управление прессом осуществляется с пульта на панели прессы.

**Пресс вертикальный ПВПА 30 СГК** имеет подвижный рабочий стол, перемещаемый гидроцилиндром, вместе с вертикально установленным на стол поглощающим аппаратом. Управление прессом и гидроцилиндром рабочего стола осуществляется с пульта на панели прессы.



Обозначение	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Макс. усилие, тс	Ход штока цилиндра, мм	Номин. мощность, кВт	Напряжение, В	Размеры, мм				Масса, кг	Номин. вместим. бака, л
						L	B	H	h		
комплектные											
ПГПА 20 СГК	100	20	200	2,2	380	1310	500	1050	650	560	63
ПВПА 30 СГК	160	30	200	4	380	1320	700	2130	1340	660	63



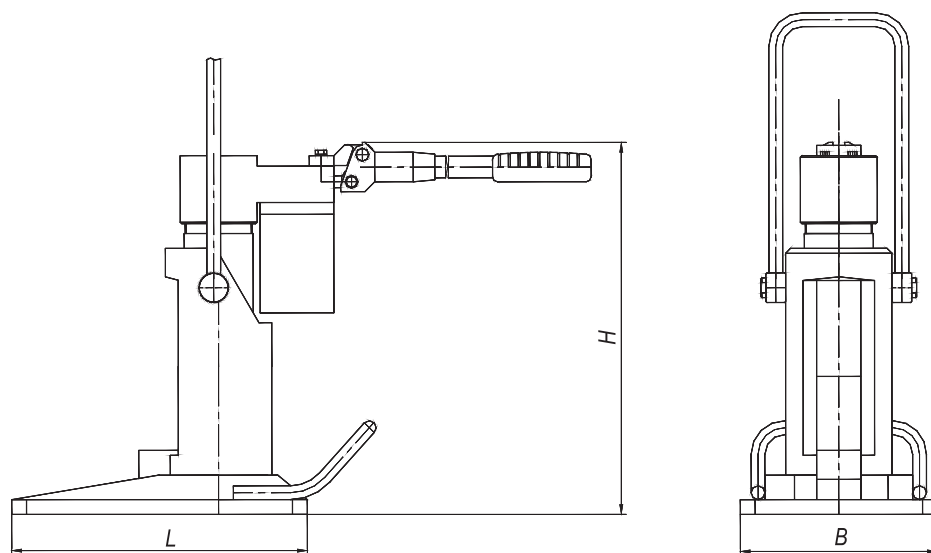
5 основных моделей

- Одностороннее действие, пружинный возврат штока
- Легкосъемные гидроцилиндр с захватом
- Автономность и малый вес
- Работа в любом пространственном положении

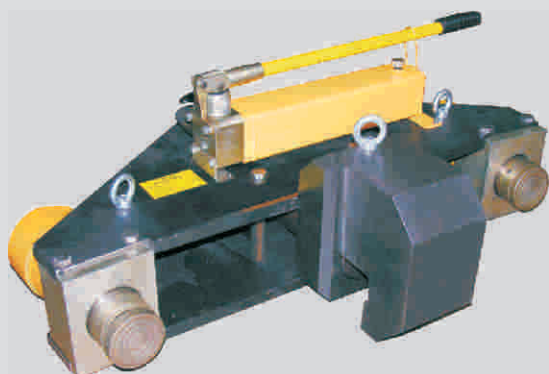
Домкраты путевые используются при проведении капитальных и средних ремонтов, а также при текущем содержании железнодорожного пути, и предназначены для быстрого подъема и опускания рельсошпальной решетки, стрелочных переводов и прочих низкорасположенных объектов и грузов.

Уникальная конструкция позволяет в считанные секунды извлечь силовой модуль (гидроцилиндр со встроенным ручным насосом) из опорной части домкрата, уменьшив габарит до необходимого для экстренного пропуска железнодорожного состава, обеспечивая высокие производительность и безопасность работ.

Помимо технологических преимуществ, конструкция домкрата полностью исключает радиальные нагрузки на шток гидроцилиндра, что значительно увеличивает ресурс изделия.



Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Миним.высота подхвата, мм	Размеры, мм			Возврат штока	Объем масла, л	Масса, кг
					L	B	H			
<b>со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока</b>										
ДГЦНГ 10-150	10	150	630	25	230	170	270	пружин.	встр. руч. насос	19
ДГЦНГ 15-160	15	160	630	30	270	200	295	пружин.		26
<b>алюминиевые со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока</b>										
АГЦНГ 10-200	10	200	630	25	230	170	290	пружин.	встр. руч. насос	15
АГЦНГ 15-210	15	210	630	30	270	200	315	пружин.		20
АГЦНГ 20-200	20	200	630	35	290	210	305	пружин.		24



РГ 65 ГП2



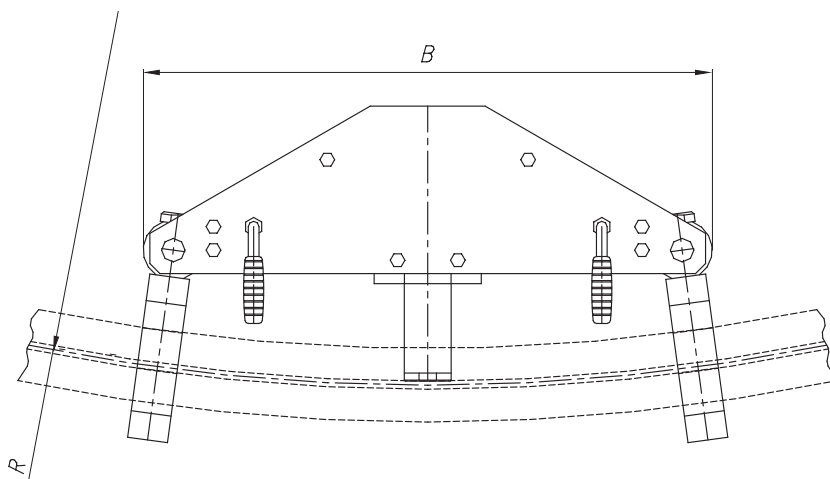
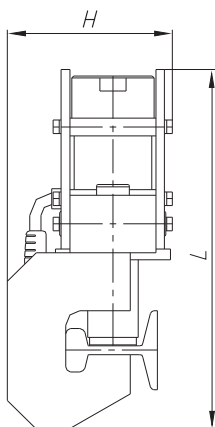
4 основных модели

- Одностороннее действие, пружинный возврат штока
- Легкосъемные пуансоны и захваты
- Компактность и автономность
- Работа в любом пространственном положении

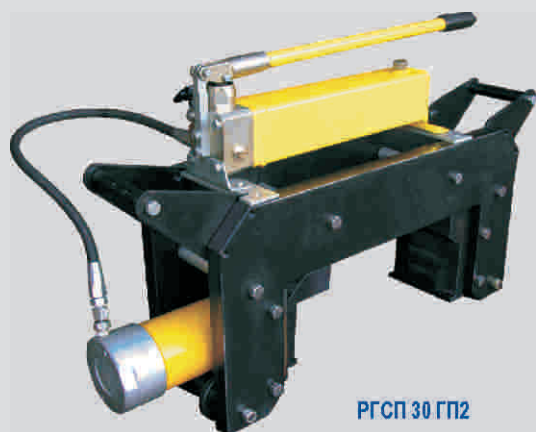
Рельсогибы используются при проведении ремонтов, а также при монтаже и текущем содержании железнодорожного пути, и предназначены длягиба рельсов непосредственно на месте их укладки.

Рельсогибы оснащаются универсальными захватами и пуансоном, обеспечивая широкий диапазон изгибаемых рельсов и необходимое качество изгиба по требуемому профилю, с высокой эффективностью и безопасностью работ.

Рельсогибы работают от ручных, электрических или бензиновых насосных станций, или в стандарте оснащены двухрежимным ручным насосом (автономные).



Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номин.раб. давление, кг/см <sup>2</sup>	Типы изгибаемых рельсов	Радиус изгиба, мм	L	B	H	Возврат штока	Масса, кг
однопоточные, с пружинным возвратом штока										
РГ 30	31	150	630	P24, P33	3	500	850	230	пружин.	45
РГ 100	98	75+75	630	P55, P65, P75	5	800	900	280	пружин.	140
автономные, с двухрежимным ручным насосом, с пружинным возвратом штока										
РГ 33 ГП 2	31	150	630	P27, P33	3	500	850	355	пружин.	55
РГ 100ГП 2	98	75+75	630	P55, P65, P75	5	800	900	380	пружин.	155



РГСП 30 ГП2



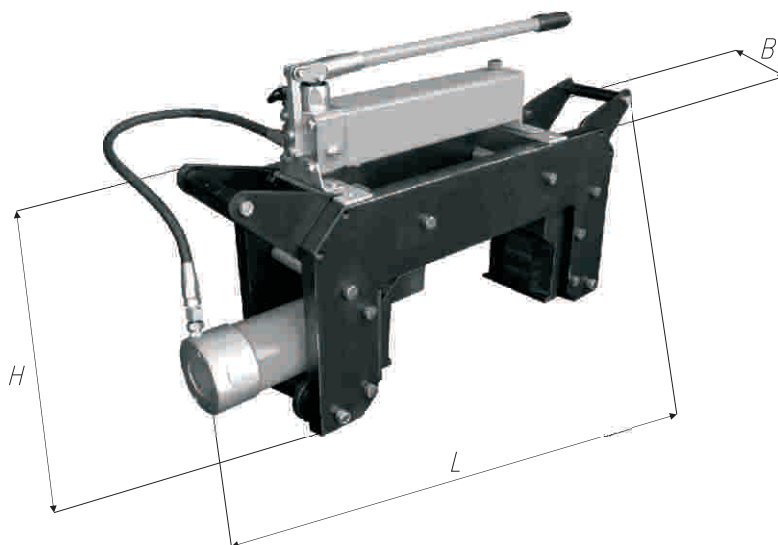
2 основные модели

- Мобильность
- Предохранительный клапан
- Легкий выносной съёмник
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ

Рельсогибы для стрелочных переводов используются при проведении ремонтов, а также при монтаже и текущем содержании железнодорожного пути, и предназначены для правки остячков стрелочных переводов непосредственно на месте их укладки.

Рельсогибы оснащаются универсальным пуансоном и обеспечивают необходимые радиусы остячков стрелочных переводов в соответствии с необходимыми радиусами укладки рельсов. Требуемое качество правки сочетается с высокой эффективностью и безопасностью работ.

Рельсогибы работают от ручных, электрических или бензиновых насосных станций, или в стандарте оснащены двухрежимным ручным насосом (автономные)



Обознач.	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номиналь рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Типы изгибаемых рельсов	L	B	H	Возврат штока	Масса, кг
однопоточные, с пружинным возвратом штока									
РГСП 30	31	150	630	P55, P65, P75	720	240	315	пружин.	40
автономные, с двухрежимным ручным насосом, с пружинным возвратом штока									
РГСП 30 ГП2	31	150	630	P55, P65, P75	720	240	395	пружин.	48



РГВ 100



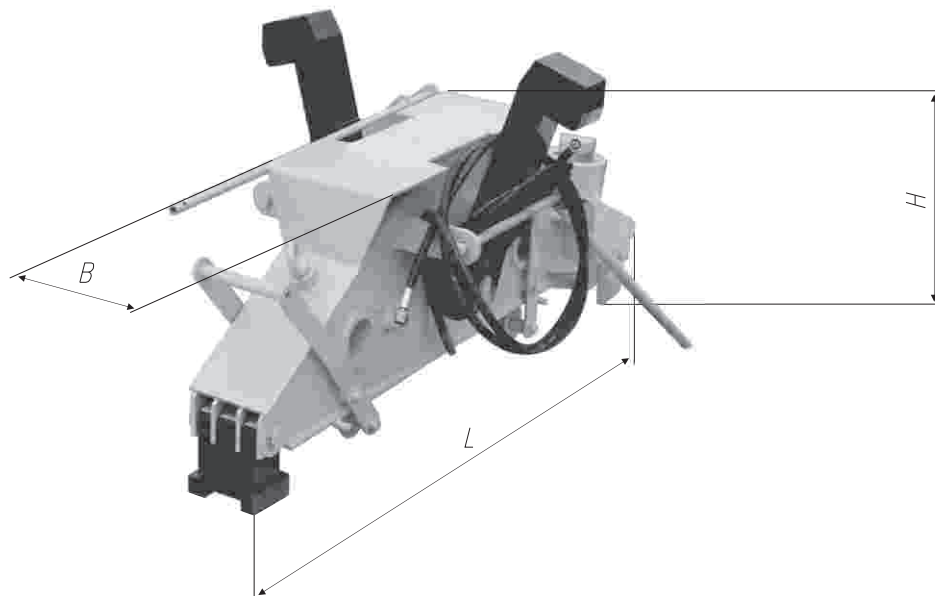
2 основные модели

- Одностороннее действие, пружинный возврат штока
- Щуп для контроля
- Работа в любом пространственном положении

Рельсогибы для выправки стыков используются при проведении капитальных и средних ремонтов, а также при текущем содержании железнодорожного пути, и предназначены для выправки стыков и правки рельсов в вертикальном направлении непосредственно на месте их укладки.

Рельсогибы оснащаются универсальной скобой под подошву, уравнивающей балкой, щупом для контроля хода и обеспечивают необходимый изгиб рельса по требуемому профилю и точную выправку стыков, сварных или с накладками. Высокое качество правки сочетается с высокой эффективностью и безопасностью работ.

Рельсогибы работают от ручных, электрических или бензиновых насосных станций, или в стандарте оснащены двухрежимным ручным насосом (автономные).



Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номиналь рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Типы изгибаемых рельсов	L	B	H	Возврат штока	Масса, кг
<b>однопоточные, с пружинным возвратом штока</b>									
РГВ 100	98	75	630	Р55, Р65, Р75	900	350	570	пружин.	85
<b>автономные, с двухрежимным ручным насосом, с пружинным возвратом штока</b>									
РГВ 100 ГП2	98	75	630	Р55, Р65, Р75	900	350	690	пружин.	98

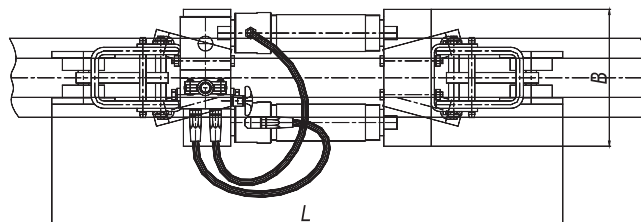
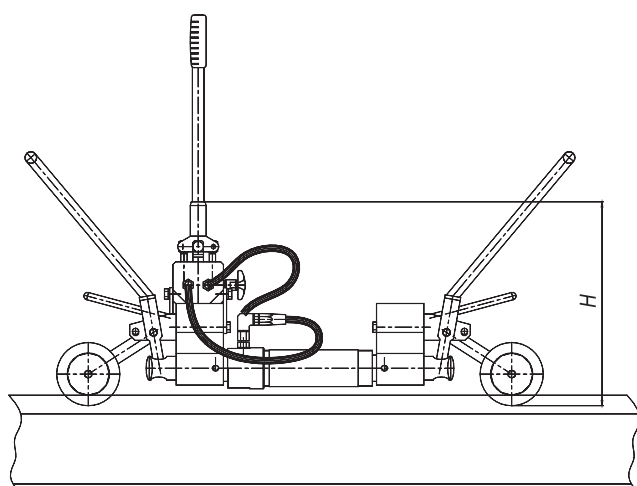


2 основные модели

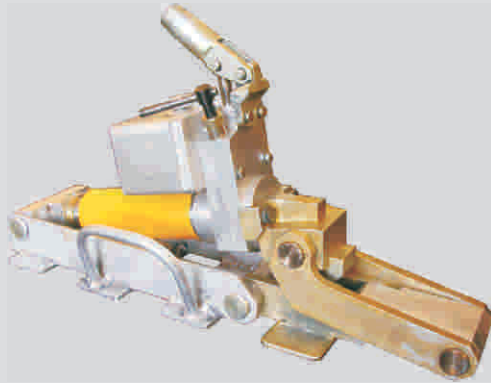
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Автономность и малый вес
- Высокопрочные захваты
- Лёгкое расклинивание по окончании работ
- Работа в любом пространственном положении

Рельсоразгонщики используются при проведении капитальных и средних ремонтов, а также при текущем содержании железнодорожного пути, и предназначены для продольной раздвижки рельсов или рельсовых плетей при восстановлении нормальных стыковых зазоров.

Конструкция клиновых захватов рельсоразгонщиков обеспечивает надежный и быстрый захват головки рельса и легкое расклинивание после сброса давления по окончании работ. Высокая производительность и безопасность работ достигается благодаря встроенному двухрежимному ручному насосу и принудительному гидравлическому возврату штоков гидроцилиндров.



Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номин.раб. давление, кг/см <sup>2</sup>	Типы рельсов	Время съема, сек	Размеры, мм			Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
						L	B	H			
автономные, с двухрежимным ручным насосом, с пружинным возвратом штоков											
РРК 30 ГП 2	30	160	630	до Р75	15	970	260	390	встр. ручной насос	пружин.	45
автономные, с 2-режимным ручным насосом с ручным распределителем, с гидравлическим возвратом штоков											
РРКД 30 ГП 2	30	180	630	до Р75	15	970	260	390	встр. ручной насос	гидравл.	50



РП 15 ГП



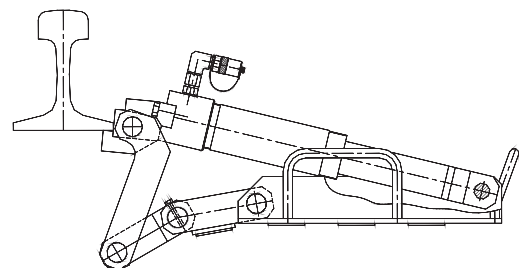
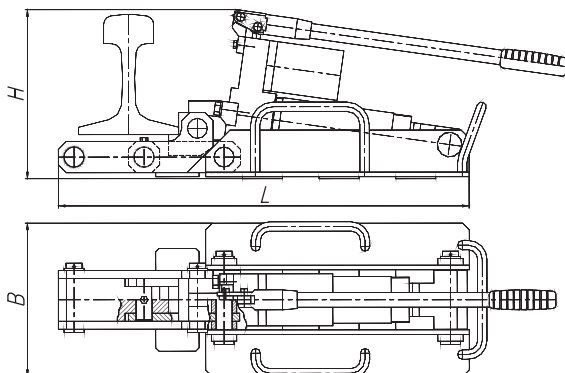
7 основных моделей

- Одностороннее действие, пружинный возврат штока
- Автономность и малый вес
- Усиленная сошка
- Работа в любом пространственном положении

Рельсоразгонщики используются при проведении капитальных и средних ремонтов, а также при текущем содержании железнодорожного пути, и предназначены для рихтовки рельсошпальной решетки и стрелочных переводов на деревянных или железобетонных шпалах.

Конструкция рихтовщиков позволяет устанавливать его под углом к рельсу, на твердых или мягких грунтах, без предварительного рыхления балласта и открытия его в шпальных ящиках.

Усилие рихтовки можно увеличить, объединив несколько рихтовщиков в группу и запитав их от одной насосной станции.



Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номин.раб. давление кг/см <sup>2</sup>	Типы рельсов	Грунт	Размеры, мм			Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
						L	B	H			
однопоточные, с пружинным возвратом штока											
РП 6	6	140	630	до Р75	любой	540	150	180	0,14	пружин.	16
РП 10	10	150	630	до Р75	любой	570	160	185	0,23	пружин.	21
РП 15	15	160	630	до Р75	любой	630	200	195	0,36	пружин.	29
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока											
РП 6 ГП	6	140	630	до Р75	любой	540	150	180	встроенный ручной насос	пружин.	19
РП 10 ГП	10	150	630	до Р75	любой	570	160	245		пружин.	25
автономные, алюминиевые, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока											
АРП 10 ГП	10	150	630	до Р75	любой	570	160	245	встроенный ручной насос	пружин.	14
АРП 15 ГП	15	160	630	до Р75	любой	630	200	255		пружин.	18



РН 80/100 - 400 H2



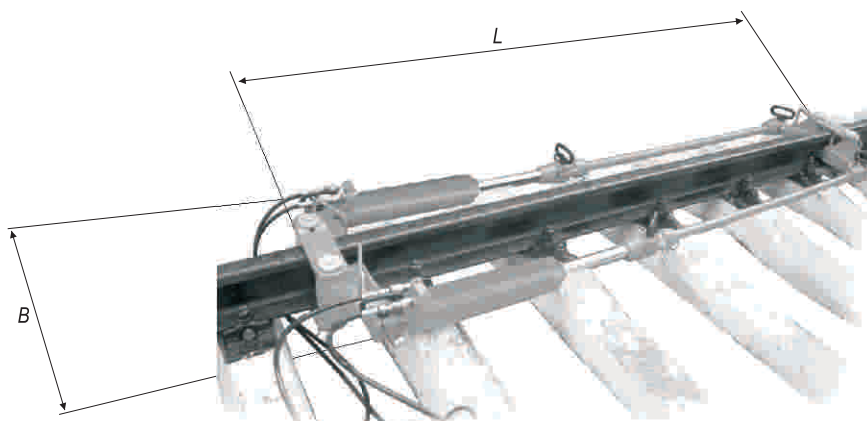
2 основные модели

- Двухстороннее действие, гидравлический возврат
- Прочные эксцентриковые зажимы
- Температурная компенсация до 25°C
- Разборные и переносные элементы

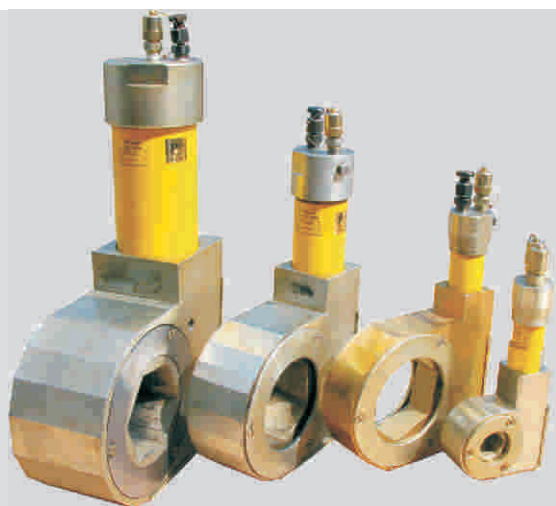
Натяжители рельсов используются при проведении всех видов ремонтов железнодорожного пути, и предназначены для принудительного изменения длин рельсовых плетей бесстыкового пути при введении их в расчетный температурно-напряженный интервал.

Ход и усилие устройств обеспечивают температурную компенсацию 25°C для рельсовых плетей до 1200 м. эксцентриковые захваты надежно и быстро фиксируются на рельсах. Разборная конструкция натяжителей обеспечивает быстрый монтаж-демонтаж устройства, а также его переноску по отдельным элементам.

Автономность и высокая производительность работ обеспечивается благодаря штатному ручному двухрежимному насосу или бензиновой насосной станции.



Обозначение	Усилие тянущее, ТС	Усилие толкающее, ТС	Ход штока, мм	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Масса элементов, кг	L	B	H	Возврат штока	Масса, кг
автономные, с двухрежимным насосом с ручным распределителем, с гидравлическим возвратом штоков										
РН 80/100-400 H2	80	98	400	630	до 40	2470	800	360	гидрав.	410
автономные, с бензиновой насосной станцией с ручным распределителем, с гидравлическим возвратом штоков										
РН 80/100-400 МБ	80	98	400	630	до 40	2470	800	360	гидрав.	460

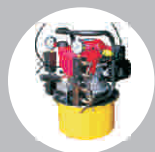


ГВА 4200

ГВА 2000

ГВА 750

ГВА 200



7 основных моделей

- Одностороннее действие
- Автоматический возврат храповика
- Высокопрочные головки 2-х типов
- Опорный рычаг
- Работа в любом пространственном положении

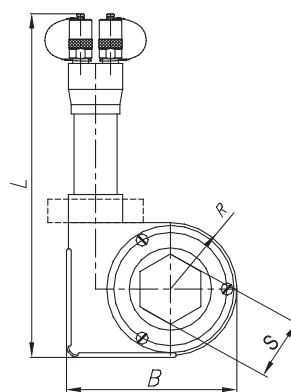
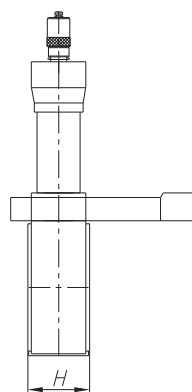
Гайковёрты автоматические одностороннего действия применяются для затяжки и разборки высокопрочных резьбовых соединений при проведении ремонтных, монтажных и строительных работ. Гайковёрты работают в любом пространственном положении.

Автоматический возврат храповика в исходное положение облегчает работу оператора и позволяет использовать для работы с гайковёртами ручные насосы. Опорный рычаг поворачивается на  $360^\circ$ , фиксируется в 8 положениях и обеспечивает возможность оптимальной установки гайковёртов в зависимости от расположения опорной поверхности.

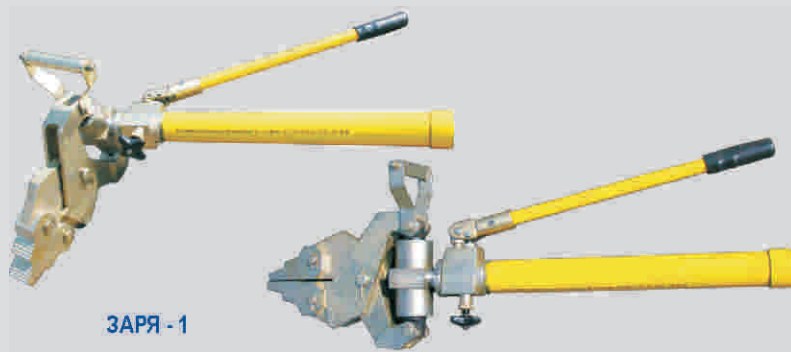
В дополнительную комплектацию входят сменные головки 2 типов:

- Внутренние или проходные головки «В» имеют сквозное отверстие, сквозь которое может быть пропущена шпилька, ось или болт отворачиваемой или заворачиваемой гайки;
- Накладные или торцевые головки «Н» позволяют работать с труднодоступными гайками в ограниченном пространстве.

Для контроля выполнения работ систему рекомендуется оснащать манометром.

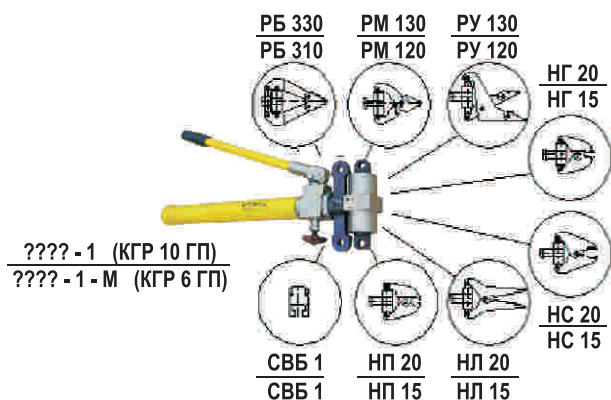


Обозначение	Макс.крут. момент, кгс м	Мин. крут. момент, кгс м	Номин.раб. давление, кг/см <sup>2</sup>	Размеры, мм					Размеры под ключ сменных накладных головок "ТН"	Размеры под ключ сменных проходных головок "ВП"	Масса, кг
				S	L	B	H	R			
однопоточные, с автоматическим возвратом штока, от однопоточных или двухпоточных насосных станций											
ГВА 200	220	20	630	32	300	120	50	50	до 50	до 32	5,2
ГВА 500	510	50	630	65	335	180	66	70	до 70	до 65	12
ГВА 750	740	80	630	105	430	260	66	100	до 110	до 105	15
ГВА 2000	1800	200	630	105	450	280	93	100	до 120	до 105	25
ГВА 3000	2850	300	630	130	480	340	110	115	до 205	до 130	45
ГВА 4200	4180	419	630	130	580	350	130	115	до 205	до 130	59
ГВА 6000	6020	600	630	155	595	505	130	150	до 205	до 105	84



ЗАРЯ-1

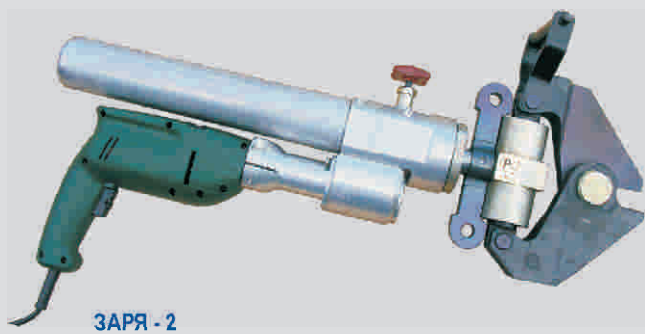
- Уникальное шарнирно-поперечное соединение
- Ручной гидропривод
- Компактность и малый вес
- Набор быстросменных насадок
- Работа в ограниченном пространстве в любом пространственном положении



**ЗАРЯ-1** (КГР 10 ГП) и **ЗАРЯ-1-М** (КГР 6 ГП) представляют собой силовой модуль, состоящий из ручного гидропривода с гидроцилиндром с набором быстросменных насадок - механизмов.

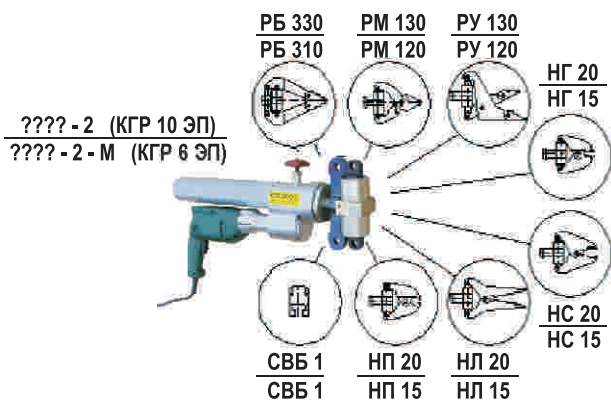
Фирменное **шарнирно-поперечное** крепление силового гидроцилиндра обеспечивает неограниченное количество положений насадок относительно силового модуля: 360° в поперечной плоскости и 180° в продольной. Ручной гидропривод обеспечивает автономность комплекта.

Наименов. комплекта	Обозначение комплекта	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Усилие гидроцилиндра, тс	Привод	Размеры, мм			Масса модуля, кг	Номин. вместим. бака, л
					L	B	H		
ЗАРЯ-1	КГР 10 ГП	630	10	Встроенный ручной насос	645	60	150	4,4	1
ЗАРЯ-1-М	КГР 6 ГП	630	6	Встроенный ручной насос	540	48	150	4,0	0,5



ЗАРЯ-2

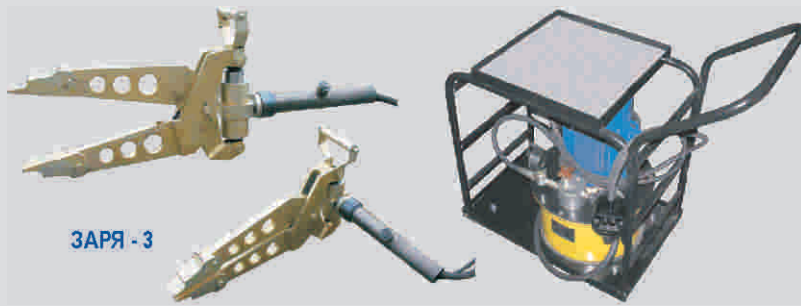
- Уникальное шарнирно-поперечное соединение
- Ручной электрогидропривод
- Компактность и малый вес
- Набор быстросменных насадок
- Работа в ограниченном пространстве в любом пространственном положении



**ЗАРЯ-2** (КГР 10 ЭП) и **ЗАРЯ-2-М** (КГР 6 ЭП) представляют собой силовой модуль, состоящий из ручного электро-гидропривода с гидроцилиндром с набором быстросменных насадок - механизмов.

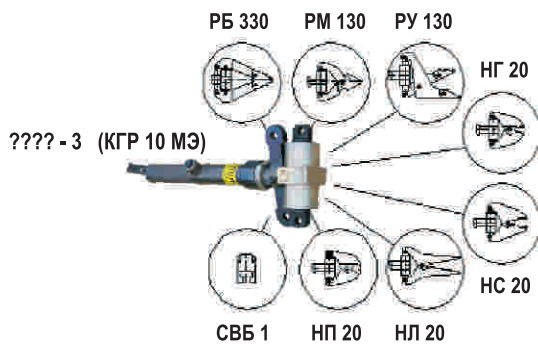
Фирменное **шарнирно-поперечное** крепление силового гидроцилиндра обеспечивает неограниченное количество положений насадок относительно силового модуля: 360° в поперечной плоскости и 180° в продольной.

Наименов. комплекта	Обозначение комплекта	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Усилие гидроцилиндра, тс	Номин. Мощность, кВт	Напряжение, В	Размеры, мм			Масса модуля, кг	Номин. вместим. бака, л
						L	B	H		
ЗАРЯ-2	КГР 10 ЭП	630	10	0,6	~220	545	60	210	8,5	1
ЗАРЯ-2-М	КГР 6 ЭП	630	6	0,6	~220	500	48	210	7,5	1



ЗАРЯ - 3

- Уникальное шарнирно-поперечное соединение
- Электрическая насосная станция
- Набор быстросменных насадок
- Работа в ограниченном пространстве в любом пространственном положении



???? - 3 (КГР 10 МЭ)

**ЗАРЯ-3** (КГР 10 МЭ) и **ЗАРЯ-4** (КГР 10 МЭК) представляют собой силовой модуль, состоящий из малогабаритной электрической насосной станции на каркасной тележке с выносным гидроцилиндром с набором быстросменных насадок - механизмов.

Фирменное **шарнирно-поперечное** крепление силового гидроцилиндра обеспечивает неограниченное количество положений насадок относительно силового модуля:  $360^\circ$  в поперечной плоскости и  $180^\circ$  в продольной.

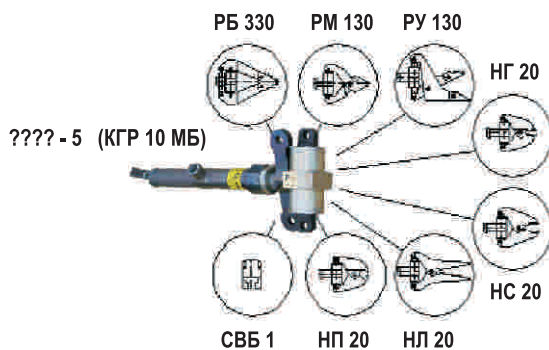
Кнопка управления вынесена на гидроцилиндр.

Наименов. комплекта	Обозначение комплекта	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Усилие гидроцилиндра, тс	Номинальная мощность, кВт	Напряжение, В	Двигатель	Размеры, мм			Масса, кг	Номин. вместим. бака, л
							L	B	H		
ЗАРЯ-3	КГР 10 МЭ	630	10	2,2	380	асинхр.	600	400	760	45	4
ЗАРЯ-4	КГР 10 МЭК	630	10	2,2	220	асинхр.	600	400	760	46	4



ЗАРЯ - 5

- Уникальное шарнирно-поперечное соединение
- Бензиновая насосная станция
- Набор быстросменных насадок
- Работа в ограниченном пространстве в любом пространственном положении



???? - 5 (КГР 10 МБ)

**ЗАРЯ-5** (КГР 10 МБ) представляет собой силовой модуль, состоящий из малогабаритной бензиновой насосной станции на каркасной тележке с выносным гидроцилиндром с набором быстросменных насадок - механизмов.

Фирменное **шарнирно-поперечное** крепление силового гидроцилиндра обеспечивает неограниченное количество положений насадок относительно силового модуля:  $360^\circ$  в поперечной плоскости и  $180^\circ$  в продольной.

Насосная станция работает на бензине АИ-95, что обеспечивает автономность.

Наименов. комплекта	Обозначение комплекта	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Усилие гидроцилиндра, тс	Номинальная мощность, кВт	Топливо	Двигатель	Размеры, мм			Масса, кг	Номин. вместим. бака, л
							L	B	H		
ЗАРЯ-5	КГР 10 МБ	630	10	3,3	АИ-95	бензин	600	400	770	42	4

## Сменные насадки - исполнительные механизмы быстро и надежно крепятся к гидроцилиндру пальцами-фиксаторами.



**Разжим большой** предназначен для подъёма и перемещения объектов, деформирования и стягивания конструкций, расширения щелей в завалах и стыках.

Обозн. насадки	Обознач. комплекта	Наименование комплекта	Усил. тс	Раскрытие, мм	L, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
РБ 330	КГР 10	ЗАРЯ-1, ЗАРЯ-2, ЗАРЯ-3, ЗАРЯ-4, ЗАРЯ-5	1,6	330	460	45	210	5,9
РБ 310	КГР 6	ЗАРЯ-1-М, ЗАРЯ-2-М	1,3	310	430	35	190	3,7



**Разжим малый** предназначен для подъёма и перемещения тяжёлых объектов, вскрытия железных дверей и решёток, создания щелей в завалах и стыках.

Обозн. насадки	Обознач. комплекта	Наименование комплекта	Усил. тс	Раскрытие, мм	L, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
РМ 130	КГР 10	ЗАРЯ-1, ЗАРЯ-2, ЗАРЯ-3, ЗАРЯ-4, ЗАРЯ-5	3,8	130	280	45	210	4,5
РМ 120	КГР 6	ЗАРЯ-1-М, ЗАРЯ-2-М	3,3	120	260	35	190	3,2



**Разжим угловой** предназначен для подъёма и перемещения тяжёлых объектов, вскрытия железных дверей и решёток, разрушения бетонных фундаментов.

Обозн. насадки	Обознач. комплекта	Наименование комплекта	Усил. тс	Раскрытие, мм	L, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
РУ 130	КГР 10	ЗАРЯ-1, ЗАРЯ-2, ЗАРЯ-3, ЗАРЯ-4, ЗАРЯ-5	3,8	130	260	70	240	4,5
РУ 120	КГР 6	ЗАРЯ-1-М, ЗАРЯ-2-М	3,3	120	245	55	215	3,2



**Нож гидравлический (кусачки)** предназначен для резания стального профиля, прутков, цепей, арматуры.

Обозн. насадки	Обознач. комплекта	Наименование комплекта	Усил. тс	Разрез. пруток, мм	L, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
НГ 20	КГР 10	ЗАРЯ-1, ЗАРЯ-2, ЗАРЯ-3, ЗАРЯ-4, ЗАРЯ-5	22	25	170	65	210	3,4
НГ 15	КГР 6	ЗАРЯ-1-М, ЗАРЯ-2-М	15	18	150	50	190	2,1



**Нож поперечный (клевцы)** предназначен для срезания заклёпок, болтов, шпилек, концов арматуры.

Обозн. насадки	Обознач. комплекта	Наименование комплекта	Усил. тс	Разрез. пруток, мм	L, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
НП 20	КГР 10	ЗАРЯ-1, ЗАРЯ-2, ЗАРЯ-3, ЗАРЯ-4, ЗАРЯ-5	22	23	210	45	210	4,5
НП 15	КГР 6	ЗАРЯ-1-М, ЗАРЯ-2-М	15	18	190	35	190	3,2



**Ножницы сегментные** предназначены для разрезания стальных труб, автомобильных кузовов, стоек, кабелей и электропроводки.

Обозн. насадки	Обознач. комплекта	Наименование комплекта	Усил. тс	Размер. зева, мм	L, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
НС 20	КГР 10	ЗАРЯ-1, ЗАРЯ-2, ЗАРЯ-3, ЗАРЯ-4, ЗАРЯ-5	22	65	240	45	210	4,5
НС 15	КГР 6	ЗАРЯ-1-М, ЗАРЯ-2-М	15	50	220	35	190	3,2



**Ножницы листовые** предназначены для резания стального листа и листового материала.

Обозн. насадки	Обознач. комплекта	Наименование комплекта	Усил. тс	Толщина листа, мм	L, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
НЛ 20	КГР 10	ЗАРЯ-1, ЗАРЯ-2, ЗАРЯ-3, ЗАРЯ-4, ЗАРЯ-5	22	5,5	250	45	240	4,9
НЛ 15	КГР 6	ЗАРЯ-1-М, ЗАРЯ-2-М	15	5	230	35	215	3,8

**Насадка вагонная** предназначена для стягивания вагонов всех типов.

Обозн. насадки	Обознач. комплекта	Наименование комплекта	L, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
СВБ 1	КГР 10, КГР 6	ЗАРЯ-1, ЗАРЯ-2, ЗАРЯ-3, ЗАРЯ-4, ЗАРЯ-5, ЗАРЯ-1 - М, ЗАРЯ-2-М	60	130	110	1,5



- Гусеничный или колёсный ход,
- Грузовой манипулятор,
- Сварочный гидроагрегат,
- Статический и динамический гидроинструмент
- Сменные опоры и захваты
- Возможность подсоединения дополнительного оборудования

Самоходный малогабаритный комплекс для аварийно-спасательных работ (далее МКАС) предназначен для механизации аварийно-спасательных и ремонтно-восстановительных, а также различного рода специальных работ, производимых спасательными подразделениями МЧС и противопожарными силами МВД.

МКАС представляет собой многофункциональный комплекс на базе малогабаритного трактора с гидравлическим манипулятором, передвигается как на колёсном, так и на гусеничном ходу, обладает высокой маневренностью и проходимостью, осуществляет транспортировку инструмента, приспособлений, различного оборудования и обеспечивает гидроинструмент гидравлическим давлением.

Помимо базовой комплектации, по желанию заказчика, МРК может быть доукомплектован инструментом и приспособлениями для выполнения специальных операций по требованию заказчика.

#### Самоходный малогабаритный комплекс для аварийно-спасательных работ. Базовая комплектация

Модуль или узел	Технические характеристики	Назначение
Малогабаритный трактор «УРАЛЕЦ» ЧТЗ увеличенной мощности.	Мощность, кВт - 13,5 Транспортная скорость, км/ч - 15 Масса комплекса, кг - 1700 Габ. размеры, мм - 3200 x 1410 x 2130	- транспортировка инструмента и специального оборудования - обеспечение инструмента и оборудования гидравлическим давлением
Гидравлический манипулятор	Грузоподъёмность, кг - 250 Вылет стрелы, м - 3 Рабочий угол поворота стрелы - 180°	- разборка завалов; - перенос тяжёлого оборудования; - грузоподъёмные работы.
<b>Динамические гидроинструмент и гидрооборудование, 16 МПа</b>		
Регулятор расхода	Регулирование расхода, л/мин - 0...25 Номин. раб. давление, МПа - 16	- установка и плавная регулировка параметров подключённого инструмента
Сварочный гидрогенератор СГД 16-220	Напряжение, 3ф / 1ф, В - 400/230 Номин. мощность, 3ф/1ф, кВт - 6,5/3,2 Ток сварки, А - 220	- сварка на постоянном токе штучными электродами диаметром до 6 мм; - источник эл/энергии ~380 В и ~220 В
Гидромолоток (бетонолом)	Энергия единичного удара, Дж - 30 Частота, уд/мин - до 2000	- разрушение и рыхление кирпичных и каменных кладок, горных пород и пр.
Машинка отрезная МДО 16-300	Диам. отрезн./шлифов. диска, мм - 300	- резка металлического профиля и арматуры, бетона, железобетона и т.п.
Помпа ПД 16-54	Подача, куб.м/час - 54 Напор, м - 26	- откачивание загрязнённой воды с примесью вязких и твёрдых включений.
<b>Статический гидроинструмент, 63 МПа</b>		
Гидроцилиндр ЦД 15-300 Р	Усилие, тс - 15; Ход штока, мм - 300	- разборка завалов и аварийных ТС;
Гидроцилиндр ЦДС 15-600 Р	Усилие, тс - 15; Ход штока, мм - 600	- деформирование и стягивание инженерных сооружений и объектов;
Разжим (расширитель) РД 15-600 Р	Усилие, тс - до 6; Раскрытие, мм - 600	- подъём и передвижение грузов
Ножницы комбинированные НКД 15 - 350 Р	Усилие, тс - до 3; Раскрытие, мм - 350 Усилие реза, тс - 28; Пруток - до 28 мм	- разборка завалов и аварийных ТС; - резка стального профиля и труб, стоек, проволоки, болтов и пр.
Нож гидравлический НГ 20 Р	Усилие реза, тс - 20; Пруток - до 25 мм	
Удлинитель барабанные, рукава, распределители	Длина рукавов, м - для статики по 10 м - для динамики по 10 м	- подключение к гидросистеме МКАС; - увеличение зоны действия инструмента



РД 15-600 Р

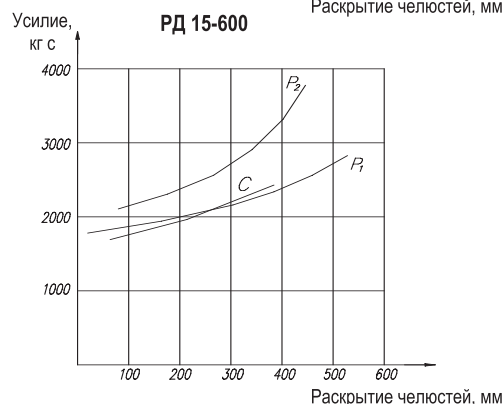
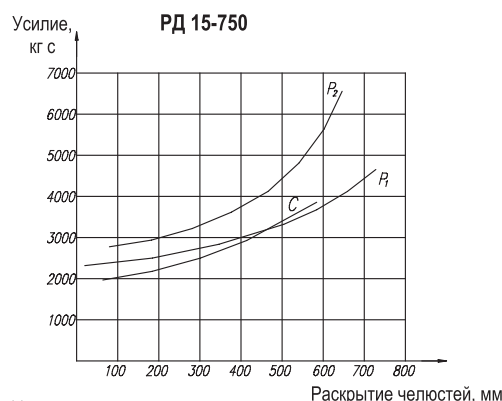
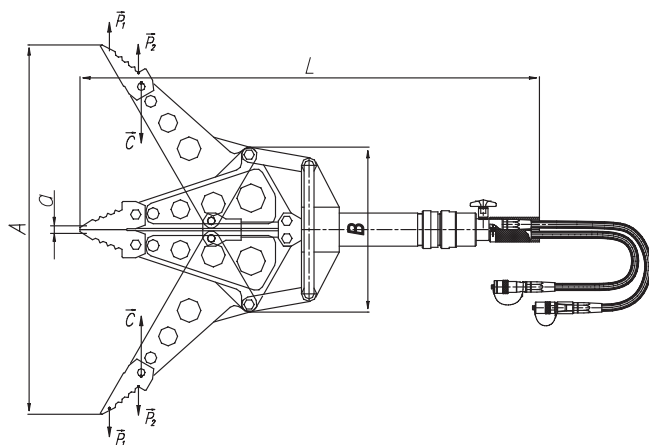


3 основные модели

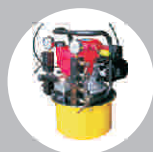
- Двухстороннее действие, гидравлический возврат штока
- Встроенный 3-позиционный гидрораспределитель
- Высокопрочные челюсти со сменными наконечниками
- Работа в любом пространственном положении

Аварийно-спасательный силовой гидроинструмент используется спасательными подразделениями МЧС и противопожарными силами МВД при проведении спасательных, аварийно-восстановительных и ремонтных работ, им укомплектовываются автомобили ГАИ и машины сопровождения официальных лиц.

Разжимы серии "РД" предназначены для расширения щелей в стыках железобетонных плит, проделывания и расширения проходов в завалах, деформирования и стягивания инженерных конструкций, автомобилей, а также передвижения тяжёлых объектов и удержания грузов в фиксированном положении.



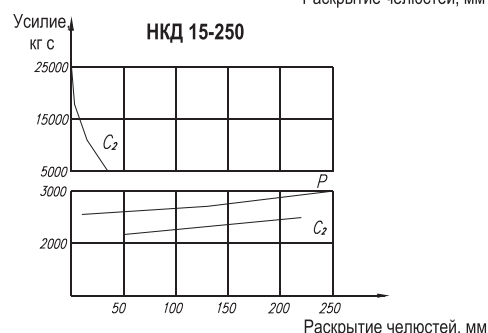
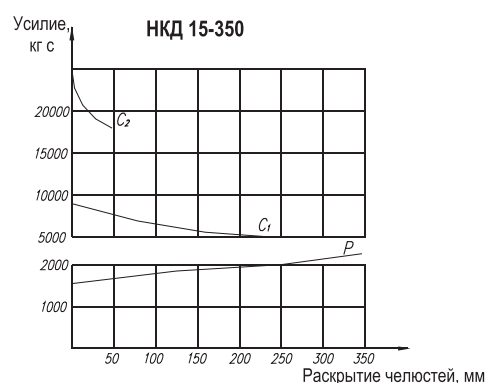
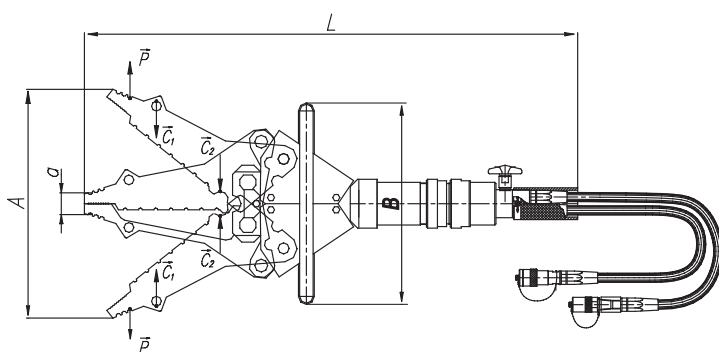
Обозначение	Номин. рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Раскрытие челюстей, мм A	Макс. усилие разжима, тс		Макс. усилие тяги, тс C	Размеры, мм				Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
			P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>		L	B	H	a			
двухпоточные, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем												
РД 20-750 Р	630	750	4,5	6,6	3,8	960	360	200	15	0,55	гидравл.	23,6
РД 15-600 Р	630	600	3,5	5,0	3,4	740	300	160	15	0,40	гидравл.	16,8
РД 15-450 Р	630	450	2,7	3,7	3,0	640	250	160	15	0,25	гидравл.	13,5



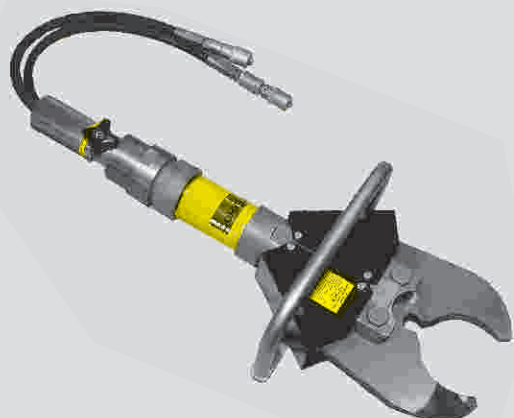
## 4 основные модели

- Двухстороннее действие, гидравлический возврат штока
- Встроенный трёхпозиционный гидрораспределитель
- Высокопрочные челюсти-ножи
- Работа в любом пространственном положении

Аварийно-спасательный режущий гидроинструмент используется службами МЧС и МВД во время проведения спасательных, аварийно-восстановительных и ремонтных работ. Ножницы комбинированные серии "НКД" предназначены для резания листов металла, труб, перекусывания арматуры, а также для расширения щелей в завалах и стыках, деформирования и стягивания инженерных конструкций, подъёма и удержания грузов. Модель НКД 15 250 ГП 2 имеет встроенный двухрежимный гидропривод, а модель НКД 15-250 ЭП имеет встроенный электрогидропривод и работает от стандартной сети ~ 220 В.



Обозначение	Номин.раб. давление, кг/см <sup>2</sup>	Раскрытие челюстей, мм A	Макс.усилие реза, тс	Макс.усилие разжима, тс			Размеры, мм				Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
				P	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	L	B	H	a			
двухпоточные, со встроенным 3-х позиционным ручным распределителем													
НКД 15-350 Р	630	350	26	2,7	9,3	28	790	370	160	30	0,15	гидравл.	16,2
НКД 15-250 Р	630	250	25	2,5	2,5	26	650	220	150	10	0,15	гидравл.	12,8
автономные, со встроенным ручным насосом и 3-х позиционным ручным распределителем, двухпоточные													
НКД 15-250 ГП2	630	250	25	2,5	2,5	26	850	220	150	10	встр.руч.насос	гидравл.	14,6
со встроенным электрогидроприводом и 3-х позиционным ручным распределителем, двухпоточные													
НКД 15-250 ЭП	630	250	25	2,5	2,5	26	860	270	150	10	встр.эл.насос	гидравл.	15,9



КДС 15-110 P

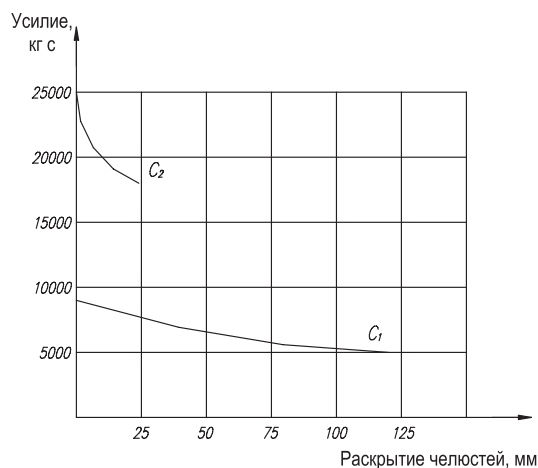
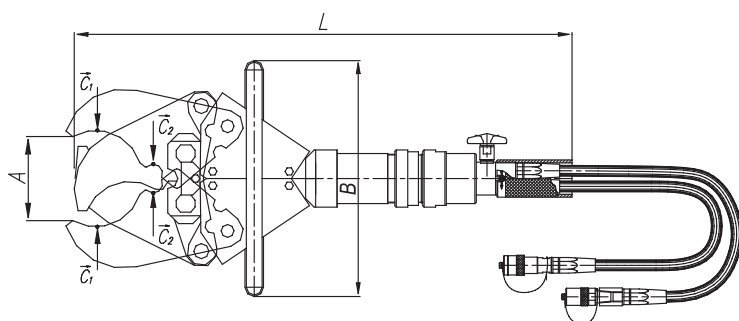


2 основные модели

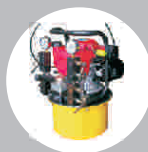
- Двухстороннее действие, гидравлический возврат штока
- Встроенный трёхпозиционный гидрораспределитель
- Высокопрочные челюсти-ножи
- Работа в любом пространственном положении

Кусачки предназначены для резания листов металла, труб, перекусывания арматуры и металлического профиля при расширении щелей в завалах и демонтаже металлоконструкций.

Модель КДС 15-110 имеет сегментные челюсти-ножи и используется для перерезания стоек, опор, труб, стального профиля, а КДП 15-110 имеет прямые челюсти-ножи и в большей степени подходит для резания листового материала.



Обозначение	Номин.рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Раскрытие челюстей, мм А	Макс.усилие реза, тс	Макс.усилие реза, тс		Размеры, мм			Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
				C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	L	B	H			
двухпоточные, со встроенным 3-х позиционным ручным распределителем											
КДС 15-110 P	630	110	28	9,3	28	710	370	160	0,15	гидравл.	14,5
КДП 15-110	630	110	28	9,3	28	710	370	160	0,15	гидравл.	14,8

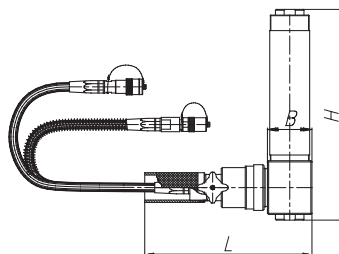
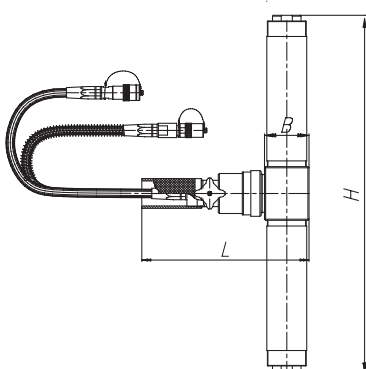


## 19 основных моделей

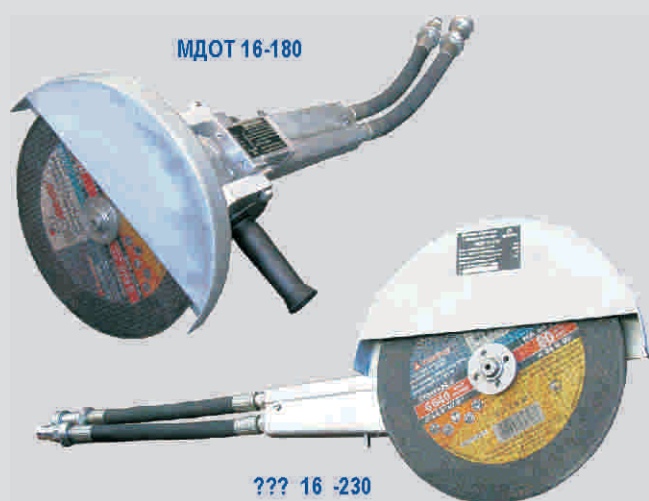
- Двухстороннее действие, гидравлический возврат штока
- Встроенный 3-позиционный гидрораспределитель
- Сменные опоры или захваты
- Работа в любом пространственном положении

Гидроцилиндры со встроенным распределителем предназначены для подъема и стягивания инженерных конструкций, железобетонных плит, а также передвижения и подъема тяжёлых объектов и грузов и длительного удержания их в фиксированном положении во время проведения спасательных и аварийно-восстановительных операций.

Встроенный 3-позиционный ручной гидрораспределитель позволяет управлять работой гидроцилиндра непосредственно в зоне проведения работ.



????????????	Усилие, толкающее, тс	Усилие тянущее, тс	Ход штока, мм	Номинал. рабоч. давление, кг/см <sup>2</sup>	Размеры, мм			Возврат штока	Объём масла	Масса, кг
					L, мм	H, мм	D, мм			
<b>двухпоточные, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем</b>										
ЦД 6-150 P	6,0	2,4	150	630	310	200	58	гидравл.	0,16	4,9
ЦД 10-150 P	9,5	4,3	150	630	330	210	68	гидравл.	0,25	7,2
ЦД 10-300 P	9,5	4,3	300	630	480	210	68	гидравл.	0,50	9,8
ЦД 15-150 P	15,0	8,0	150	630	345	220	78	гидравл.	0,40	9,9
ЦД 15-300 P	15,0	8,0	300	630	495	220	78	гидравл.	0,75	14,7
ЦД 15-450 P	15,0	8,0	450	630	645	220	78	гидравл.	1,15	18,2
ЦД 20-100 P	20,0	12,0	100	630	312	235	95	гидравл.	0,35	11,5
ЦД 20-200 P	20,0	12,0	200	630	412	235	95	гидравл.	0,70	15,2
ЦД 20-300 P	20,0	12,0	300	630	512	235	95	гидравл.	1,05	20,3
ЦД 30-100 P	31,0	18,5	100	630	318	260	118	гидравл.	0,55	17,8
ЦД 30-200 P	31,0	18,5	200	630	418	260	118	гидравл.	1,05	25,5
ЦД 50-100 P	49,0	27,5	100	630	325	280	140	гидравл.	0,80	25,6
ЦД 50-200 P	49,0	27,5	200	630	425	280	140	гидравл.	1,60	35,2
<b>сдвоенные, двухпоточные, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем</b>										
ЦДС 6-300 P	6,0	2,4	300	630	490	200	58	гидравл.	0,35	7,5
ЦДС 10-600 P	9,5	4,3	600	630	860	210	68	гидравл.	1,00	14,3
ЦДС 15-600 P	15,0	8,0	600	630	890	220	78	гидравл.	1,50	20,0
ЦДС 15-900 P	15,0	8,0	900	630	1190	220	78	гидравл.	2,25	25,8
ЦДС 20-400 P	20,0	12,0	400	630	740	235	95	гидравл.	1,40	24,7
ЦДС 20-600 P	20,0	12,0	600	630	950	235	95	гидравл.	2,10	32,5

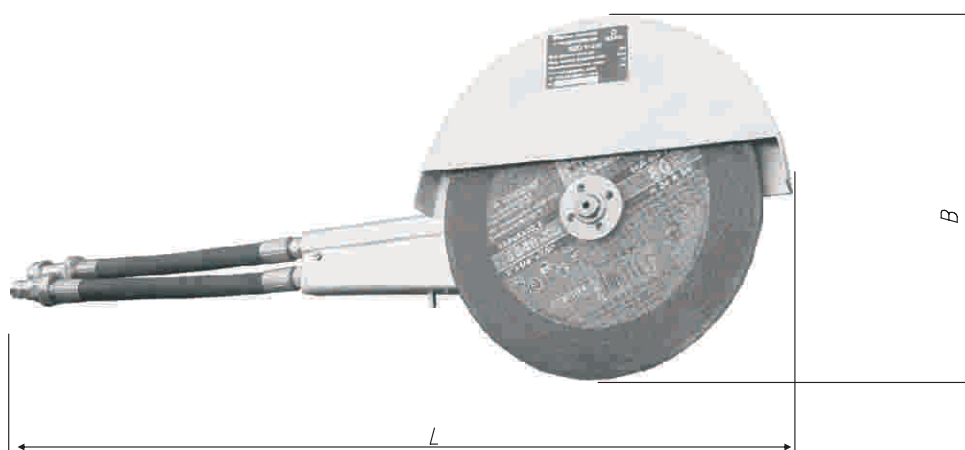


4 основные модели

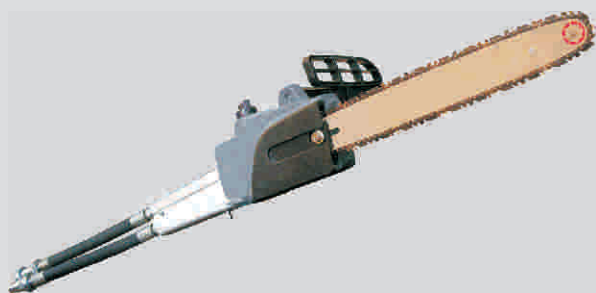
- Работа с любыми источниками гидравлического давления
- Низкий уровень шума
- Компактность и безопасность
- Работа в любом пространственном положении
- Работа под водой и в условиях повышенной загрязнённости

Машинка шлифовальная (отрезная) предназначена для резки металлического профиля и арматуры, бетона и железобетона, камня и других материалов, а также для черновой обдирки, зачистки и шлифовки металлических и неметаллических поверхностей, сварных швов и остроконечного наката.

Рукоятка с клавишей «включение / выключение» оснащена предохранителем от случайного нажатия, а защитный кожух поворачивается и фиксируется в любом положении вокруг оси диска.



Обозначение	Номинальные параметры потока рабочей жидкости		Диаметр отрезного (шлиф-го) диска	Частота вращения, об/мин	Размеры, мм			Расположение диска	Масса, кг
	Давление, кг/см <sup>2</sup>	Расход, л/мин			L	B	H		
двухпоточные, со встроенным управлением									
МДО 16-300	160	13...14	300	5500	690	180	310	Угловое	9,2
МДО 16-230	160	13...14	230	5500	650	180	240	Угловое	8,2
МДО 16-180	160	13...14	180	5500	630	180	190	Угловое	6,2
МДОТ 16-180	160	13...14	180	5500	600	234	190	Торцевое	6,2



ПДЦ 16-350

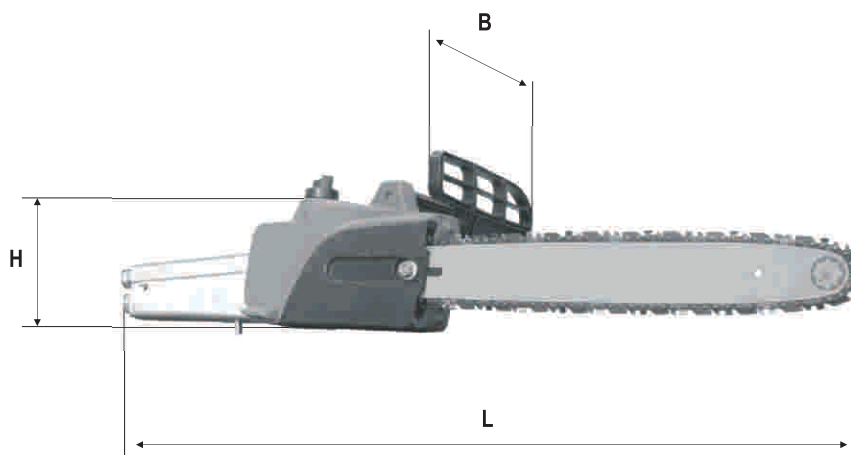


## 2 основные модели

- Работа с любыми источниками гидравлического давления
- Низкий уровень шума
- Компактность и безопасность
- Работа в любом пространственном положении
- Работа под водой и в условиях повышенной загрязнённости

Пила цепная предназначена для распиловки древесины при проведении специальных работ, в условиях повышенной взрывоопасности, высокой загрязнённости и под водой.

Рукоятка с клавишей «включение / выключение» оснащена предохранителем от случайного нажатия, а цепь имеет принудительную смазку, обеспечивая длительный ресурс.



Обозначение	Номинальные параметры потока рабочей жидкости		Толщина распиливаемого материала, мм	Ширина пропила, мм	Размеры, мм			Масса, кг
	Давление, кг/см <sup>2</sup>	Расход, л/мин			L	B	H	
двухпоточные, со встроенным управлением								
ПДЦ 16-350	160	11...12	350	6	740	190	230	7,2
ПДЦ 16-500	160	13...14	500	8	900	200	250	8,5



МРГ-1-Т



основныЕ модели

Работа с любыми источниками гидравлического давления

Виброзащита и низкий уровень шума

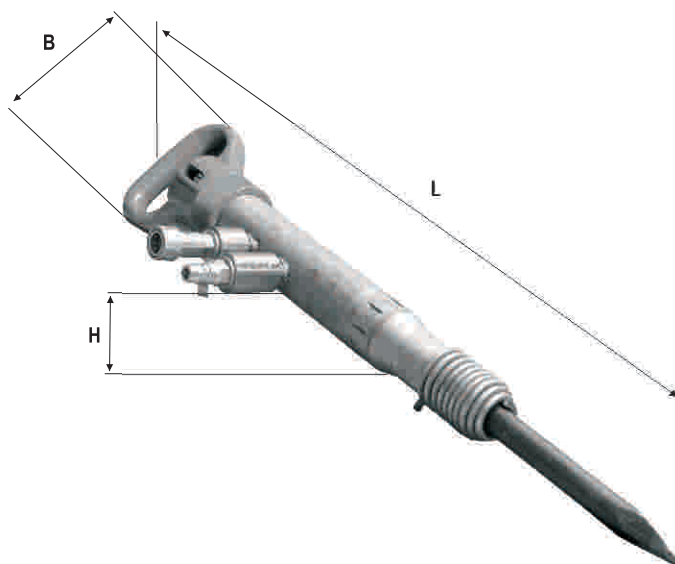
Компактность и безопасность

Работа в любом пространственном положении

Работа под водой и в условиях повышенной загрязнённости

Гидромолотки предназначены для разрушения и рыхления дорожных покрытий, кирпичных и каменных кладок, бетонов и горных пород, льда и мёрзлых грунтов.

Гидравлический привод позволяет осуществлять работы от любого источника гидравлического давления, в условиях отсутствия или перебоев промышленной электроэнергии, а ударно-поршневой механизм обеспечивает высокую эффективность при проведении строительных, монтажных и аварийно-восстановительных работ, в том числе в условиях высокой загрязнённости и под водой.



Обозначение	Максимальные параметры потока рабочей жидкости		Энергия единичного удара, Дж	Частота, ударов/мин	Звуковое давление, дБ	Размеры, L x B x H, мм (без пики)	Масса, кг (без пики)
	Давление, кг/см <sup>2</sup>	Расход, л/мин					
двухпоточные, со встроенным управлением							
МРГ-1-Т	100...120	37...40	30	1650...2000	105	570 x 180 x 65	7,8
МДГ 16-20	100...160	20	22	2100	105	460 x 250 x 68	9,5
МДГ 16-60	120...160	25	60	1560	104	650 x 420 x 68	22
МДГ 16-90	120...160	30	90	1380	109	680 x 420 x 78	25,5



МДС 16-130

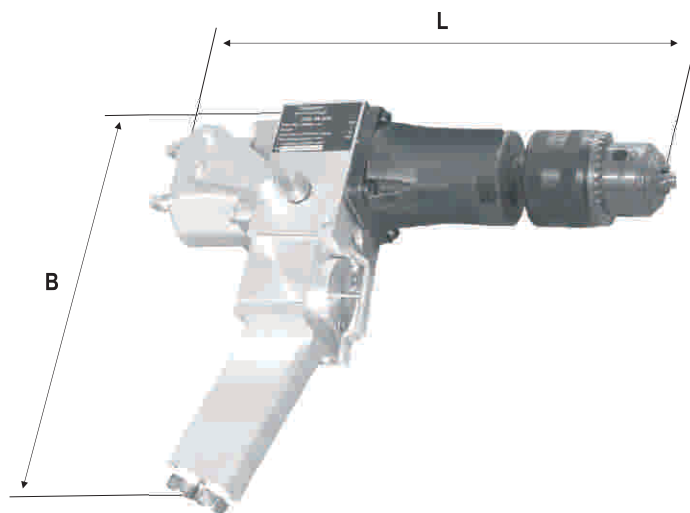


## 2 основные модели

- Работа с любыми источниками гидравлического давления
- Реверс
- Низкий уровень шума
- Компактность и безопасность
- Работа в любом пространственном положении
- Работа под водой и в условиях повышенной загрязнённости

Машинка сверлильная предназначена для сверления и обработки отверстий большого диаметра в металлоконструкциях, в бетонных и железобетонных изделиях, в камне, в горных породах и прочих материалах, свёрлами или фрезами. Клавиша «включение / выключение» оснащена предохранителем от случайного нажатия, а реверс позволяет избежать застревания инструмента.

Плавная регулировка оборотов обеспечивает высокую безопасность и эффективность при проведении ремонтных, монтажных и специальных работ, в том числе в условиях высокой загрязнённости и под водой.



Обозначение	Номинальные параметры потока рабочей жидкости		Частота вращения, об/мин	Диаметр сверел, мм			Размеры, L x B x H, мм (без сверла)	Масса, кг
	Давление, кг/см <sup>2</sup>	Расход, л/мин		Ленточных	Корончатых	Трубчатых		
двухпоточные, со встроенным управлением								
МДС 16-130	160	13...14	300...1500	30	110	130	360x250x95	8,2
МДС 16-170	160	20...23	50...700	40	130	170	590x290x95	13,2



БГД 16-130

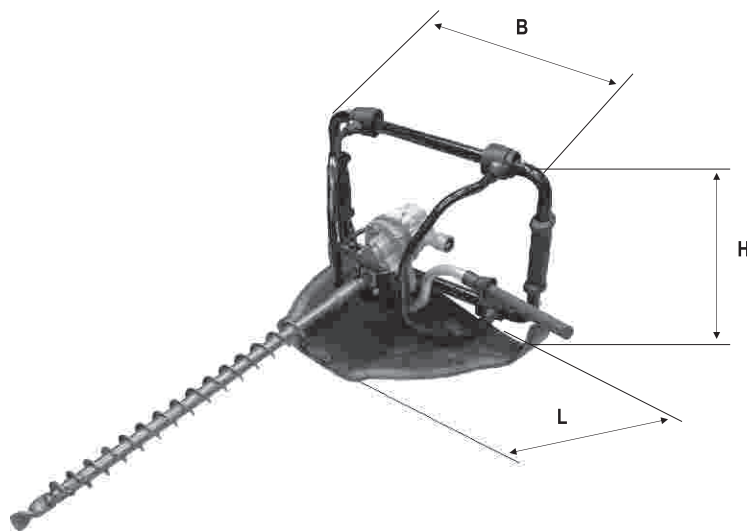


1 основная модель

- Работа с любыми источниками гидравлического давления
- Реверс
- Низкий уровень шума
- Компактность и безопасность
- Работа в любом пространственном положении
- Работа под водой и в условиях повышенной загрязнённости

Гидробур предназначен для бурения бурами различных длин и диаметров плотного снега, льда, рыхлых и твёрдых пород. Клавиша «включение / выключение» оснащена предохранителем от случайного нажатия, а реверс позволяет избежать застревания инструмента.

Плавная регулировка оборотов обеспечивает высокую безопасность и эффективность работ, в том числе в условиях высокой загрязнённости и под водой.



Обозначение	Номинальные параметры потока рабочей жидкости		Частота вращения, об/мин	Диаметр буров, мм			Размеры, L x B x H, мм (без бура)	Масса, кг
	Давление, кг/см <sup>2</sup>	Расход, л/мин		Ленточных	Спиральных	Корончатых		
двухпоточные, со встроенным управлением								
БГД 16-130	160	20...23	50...700	40	150	100	390x450x300	8,2

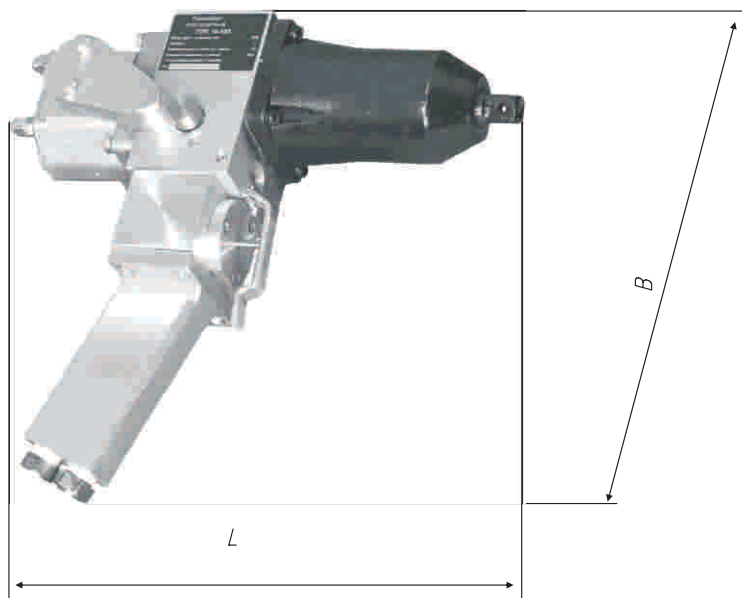


## 2 основные модели

- Работа с любыми источниками гидравлического давления
- Реверс
- Низкий уровень шума
- Компактность и безопасность
- Работа в любом пространственном положении
- Работа под водой и в условиях повышенной загрязнённости

Гайковёрты реверсивные предназначены для быстрой сборки и разборки типовых резьбовых соединений, заворачивания и отворачивания болтов, гаек, шурупов и шпилек.

Ударно-импульсный механизм обеспечивает высокую производительность и эффективность при проведении ремонтных, монтажных и специальных работ, в том числе в условиях высокой загрязнённости и под водой (в специальной комплектации).



Обозначение	Номинальные параметры потока рабочей жидкости		Предельный крутящий момент, Нм (кгс м)	Размеры, мм			Масса, кг
	Давление, кг/см <sup>2</sup>	Расход, л/мин		L	B	H	
двухпоточные, со встроенным управлением							
ГВП 16-500	160	13...14	490 (50)	280	95	250	5,4
ГВД 16-2000	160	26...28	1950 (200)	900	190	230	12,5



ПДГ 16-74.30

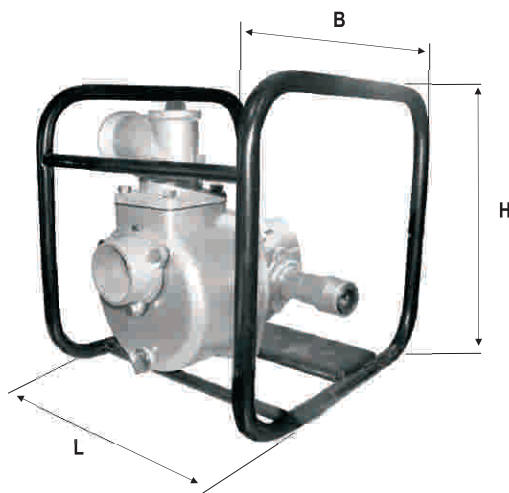


7 основных моделей

- Работа с любыми источниками гидравлического давления
- Низкий уровень шума
- Компактность и безопасность
- Работа в любом пространственном положении
- Работа под водой и в условиях повышенной загрязнённости

Помпы предназначены для выкачивания и перемещения больших объёмов воды (ирригация, сельское хозяйство, пожаротушение, дезактивация, дезинфекция, осушение водоёмов), а также для перекачивания загрязнённой воды с примесью вязких и твёрдых включений.

Гидравлический привод позволяет осуществлять работы от любого источника гидравлического давления, в условиях отсутствия или перебоев промышленной электроэнергии.



Обозначение	Номинальные параметры потока рабочей жидкости		Макс. подача, м <sup>3</sup> / час (л / мин)	Макс. напор, м	Максим. геометр. высота всасывания, м	Присоединительный диаметр, мм / дюйм	Максим. размер частиц, мм	Размеры, L x B x H, мм	Масса, кг
	Давлен, кг/см <sup>2</sup>	Расход, л/мин							
<b>двухпоточные, для среднезагрязнённой воды</b>									
ПДС 16-36.30	160	11...12	36 (600)	30	8	50 x 50 / 2" x 2"	6	330x340x395	15
ПДС 16-66.28	160	18...20	66 (1100)	28	8	80 x 80 / 3" x 3"	6	370x360x420	17
<b>двухпоточные, высоконапорные, для чистой и слабозагрязнённой воды</b>									
ПДВ 16-24.50	160	11...12	24 (400)	50	8	40x40 / 1,5" x 1,5"	3	320x320x330	20
ПДВ 16-30.50	160	18...20	30 (500)	50	8	50 x 50 / 2" x 2"	3	350x350x350	25
<b>двухпоточные, для сильнозагрязнённой воды</b>									
ПДГ 16-43.26	160	18...20	43 (720)	26	8	50 x 50 / 2" x 2"	30	450x435x405	32
ПДГ 16-74.30	160	32...35	74 (1240)	30	8	80 x 80 / 3" x 3"	30	490x480x515	49
<b>двухпоточные, погружные, шламовые, для сильнозагрязнённой воды</b>									
ПДШ 16-58	160	20...23	58	25	-	80 / 3"	10	310x310x390	14



ВДЦ 16-2500

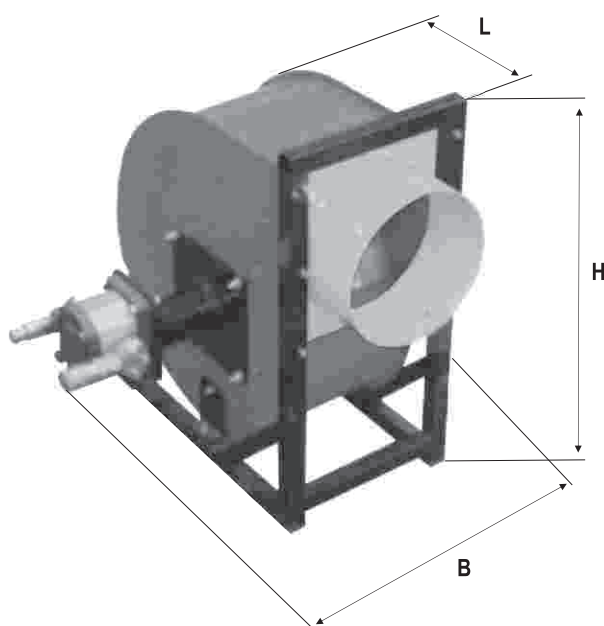


2 основные модели

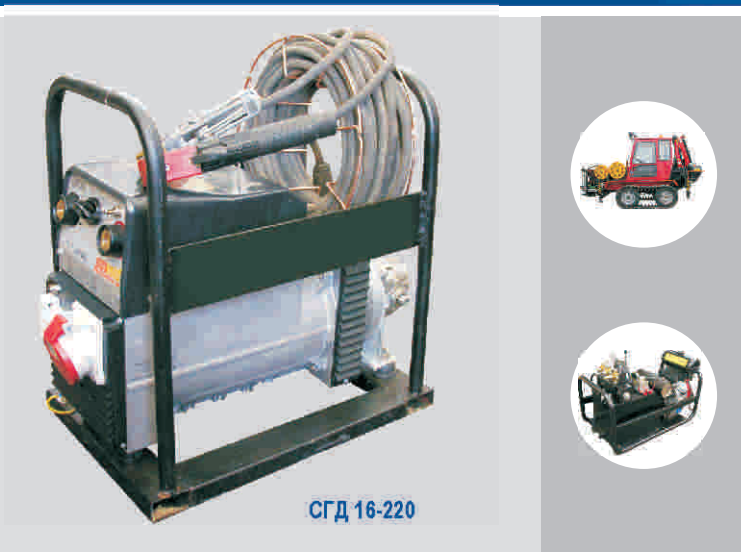
- Работа с любыми источниками гидравлического давления
- Низкий уровень шума
- Компактность и безопасность
- Работа в любом пространственном положении
- Работа под водой и в условиях повышенной загрязнённости

Вентиляторы центробежные предназначены для подвода чистого или отсоса загрязнённого воздуха и дыма, проветривания объектов.

Гидравлический привод позволяет осуществлять работы от любого источника гидравлического давления, в условиях отсутствия или перебоев промышленной электроэнергии.



Обозначение	Номинальные параметры потока рабочей жидкости		Производительность, м <sup>3</sup> /час	Частота вращения, колеса, об/мин	Давление воздуха, кг/см <sup>2</sup> (МПа)	Присоединительный диаметр, мм / дюйм	Размеры, L x B x H, мм	Масса, кг
	Давление, кг/см <sup>2</sup>	Расход, л/мин						
двухпоточные, центробежные								
ВДЦ 16-2500	160	13...14	2500	4500	15 (1,5)	50x50 / 2"x 2"	650x410x570	9,5
ВДЦ 16-3000	160	20...23	3100	4000	15 (1,5)	50x50 / 2"x 2"	740x480x600	13,5

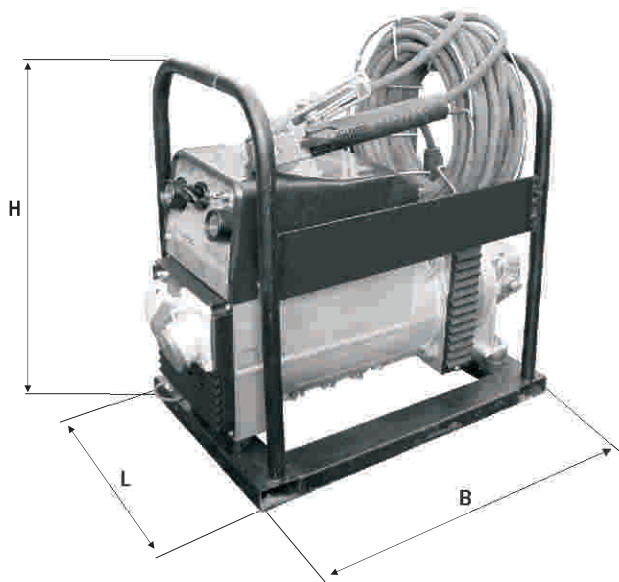


3 основные модели

- Работа с любыми источниками гидравлического давления
- Работа в режимах сварочного аппарата и электростанции
- Постоянный или переменный сварочный ток
- Низкий уровень шума
- Компактность и безопасность

Агрегаты сварочные со встроенным источником электроэнергии (Сварочные генераторы) предназначены для использования в качестве источников питания для ручной дуговой сварки. Гидравлический привод позволяет осуществлять сварку плавящимися (штучными) электродами от любого источника гидравлического давления, в условиях отсутствия или перебоев промышленной электроэнергии.

Агрегаты работают в двух режимах — как сварочный аппарат и как электростанция, и обеспечивают сварку на переменном токе (сварочные трансформаторы), либо на постоянном (сварочные выпрямители).



Обозначение	Номинальные параметры потока рабочей жидкости		Ном. мощность 3 ф / 1 ф кВА	Напряжение, 3 ф / 1 ф В	Род сварочного тока	Ток сварки	Макс. диам. электрода, мм	Тип генератора / регулятора напряжения	Размеры, L x B x H, мм	Масса, кг
	Давление кг/см <sup>2</sup>	Расход, л/мин								
<b>двухпоточные</b>										
СГД 16-180	160	20...23	5	230	Переменный	180	4	безщёточн / конденсатор	800x300x390	57
СГД 16-220	160	32...35	6,5/3,2	400/230	Постоянный	220	6	щёточный / компаунд	820x310x400	80
СГД 16-300	160	52...56	10/4	400/230	Постоянный	300	8	щёточный / компаунд	950x380x500	110



18 основных моделей

- Бензо- или электропривод
- Одно- или двухконтурные
- Предохранительный клапан
- Манометр для контроля рабочего давления
- Компактность
- Регулятор расхода (опция)
- Низкий уровень шума
- Компактность и безопасность

Станции насосные с бензиновым или электрическим приводом являются источником гидравлического давления (питания) для различного гидравлического оборудования и гидроинструмента.

Одноконтурные станции предназначены для запитывания динамического гидроинструмента с номинальным рабочим давлением до 160 кг/см<sup>2</sup> (16 МПа).

Двухконтурные станции предназначены для одновременного запитывания как динамического гидроинструмента с номинальным рабочим давлением до 160 кг/см<sup>2</sup> (16 МПа), так и статического гидроинструмента с номинальным рабочим давлением до 630 кг/см<sup>2</sup> (63 МПа).

Возможно изготовление специальных насосных станций по техническому заданию заказчика.

Обозначение	Номинальные параметры 1 контура		Номинальные параметры 2 контура		Номин. мощность кВт	Объем бака, л	Двигатель	Напряжение	Размеры, L x B x H, мм	Масса, кг
	Давление кг/см <sup>2</sup>	Произ-ть, л/мин	Давление кг/см <sup>2</sup>	Произ-ть, л/мин						
двухпоточные, одноконтурные, с электрическим приводом										
СДЭ 1- 4. 12	160	14	-	-	4,0	12	асинхр	~380	520 x 520 x 560	59
СДЭ 1- 5. 20	160	19	-	-	5,5	20	асинхр	~380	650 x 650 x 580	79
СДЭ 1- 7. 30	160	28	-	-	7,5	30	асинхр	~380	720 x 650 x 650	98
двухпоточные, одноконтурные, с электрическим приводом, с регулятором расхода										
СДЭ 1- 7. 30 PP	160	28	-	-	7,5	30	асинхр	~380	720 x 650 x 650	99
СДЭ 1-11. 50 PP	160	40	-	-	11,0	50	асинхр	~380	980 x 650 x 680	159
СДЭ 1-18. 80 PP	160	65	-	-	18,5	80	асинхр	~380	1220 x 650 x 750	198
двухпоточные, двухконтурные, с электрическим приводом, с регулятором расхода										
СДЭ 2- 7. 30 PP	160	28	630	1,6	7,5	30	асинхр	~380	720 x 650 x 650	104
СДЭ 2-11. 50 PP	160	40	630	1,6	11,0	50	асинхр	~380	980 x 650 x 680	165
СДЭ 2-18. 80 PP	160	65	630	1,6	18,5	80	асинхр	~380	1220 x 650 x 750	205

Обозначение	Номинальные параметры 1 контура		Номинальные параметры 2 контура		Номин. мощность кВт / л.с.	Объем бака, л	Двигатель	Бензин	Размеры, L x B x H, мм	Масса, кг
	Давление кг/см <sup>2</sup>	Произ-ть, л/мин	Давление кг/см <sup>2</sup>	Произ-ть, л/мин						
двухпоточные, одноконтурные, с бензиновым приводом										
СДБ 1- 5. 12	160	15	-	-	5,5 / 8	12	ДВС HONDA	AI-92	520 x 520 x 560	52
СДБ 1- 8. 20	160	22	-	-	8 / 11	20			650 x 650 x 580	71
СДБ 1-10. 30	160	30	-	-	9,5 / 13	30			720 x 650 x 650	94
двухпоточные, одноконтурные, с бензиновым приводом, с регулятором расхода										
СДБ 1-10. 30 PP	160	30	-	-	9,5 / 13	30	ДВС HONDA	AI-92	720 x 650 x 650	95
СДБ 1-15. 50 PP	160	42	-	-	14,5 / 20	50			980 x 650 x 680	151
СДБ 1-21. 80 PP	160	66	-	-	21 / 29	80			1220 x 650 x 750	190
двухпоточные, двухконтурные, с бензиновым приводом, с регулятором расхода										
СДБ 2-10. 30 PP	160	30	630	1,8	9,5 / 13	30	ДВС HONDA	AI-92	720 x 650 x 650	100
СДБ 2-15. 50 PP	160	42	630	1,8	14,5 / 20	50			980 x 650 x 680	155
СДБ 2-21. 80 PP	160	66	630	1,8	21 / 29	80			1220 x 650 x 750	195



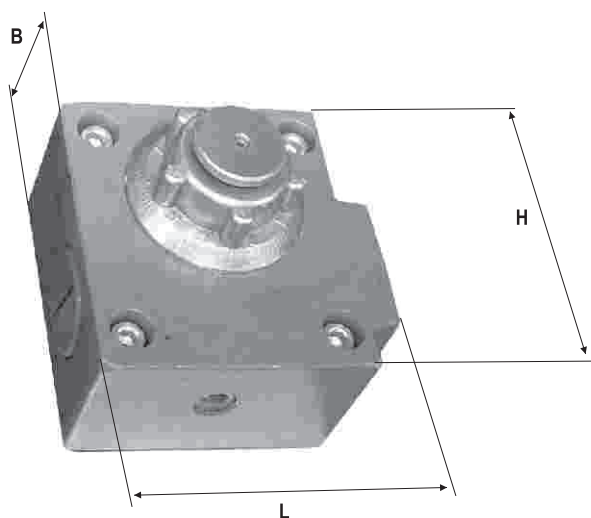
4 основные модели

- Работа с любыми источниками гидравлического давления
- Плавная регулировка расхода
- Работа в любом пространственном положении
- Работа под водой и в условиях повышенной загрязнённости

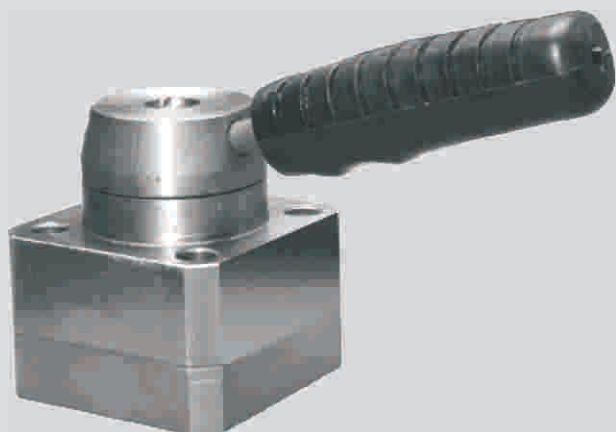
Регуляторы расхода предназначены для регулирования и поддержания постоянного расхода рабочей жидкости при работе гидравлического оборудования и инструмента.

Плавная регулировка расхода жидкости позволяет в процессе работы менять текущие характеристики инструмента или оборудования (обороты шлифмашины, частота гидромолотка, момент гайковёрта, производительности помп и вентиляторов).

Регуляторы расхода позволяют подключать гидрооборудование и гидроинструмент к гидросистемам строительных, дорожных, коммунальных машин, а также механизированных ремонтных комплексов.



Обозначение	Номинальные параметры потока на входе		Производи-тельность на выходе, л/мин	Условный проход, Ду, мм	Масса, кг
	Давление кг/см <sup>2</sup>	Расход, л/мин			
трёхлинейные, с плавным регулированием расхода					
МБПГ 55-12М	200	0...40	0...25	10	8,5
ЗФРМ 10 -20/50L	310	0...60	0...25	10	12
ЗФРМ 16 -20/60L	310	0...80	0...25	16	15
МБПГ 55-14М	200	0...120	0...120	20	35

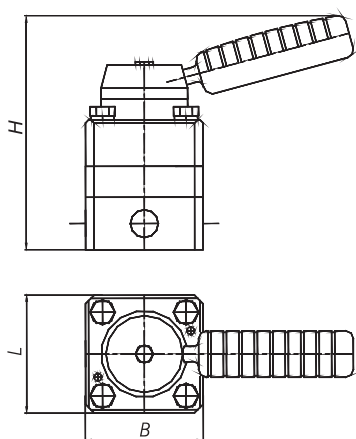


P 63.6.1



## 4 основные схемы

- Простота и надёжность



Распределители гидравлические относятся к запорно-распределительной гидро-аппаратуре и предназначены для организации изменения потоков рабочей жидкости в гидравлических системах.

Ручные гидрораспределители легко встраиваются в любую гидросистему, могут быть установлены на насосных агрегатах, на исполнительных механизмах или на любом удобном участке гидросистемы.

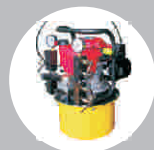
Модель	Характеристика гидрораспределителя	Схема распределителя
P 63.6.1	Четырёхлинейный 3-позиционный с нейтралью, соединяющей напор P со сливом T и запирающей линии A и B; с ручным управлением	
P 63.6.2	Четырёхлинейный 3-позиционный с нейтралью, запирающей напор P, слив T и линии A и B; с ручным управлением	
P 63.6.3	Трёхлинейный 3-позиционный с нейтралью, соединяющей напор P со сливом T и запирающей линией A; с ручным управлением	
P 63.6.4	Трёхлинейный 3-позиционный с нейтралью, запирающей напор P, слив T и линией A; с ручным управлением	

Обозначение	Номинальное давление, кг/см <sup>2</sup>	Условный проход, Ду, мм	Присоединительные размеры, мм				Размеры, мм			Масса с плитой, кг
			P	T	A	B	L	B	H	
<b>4-х линейные, ручные, трёхпозиционные</b>										
P 63.6.1	630	6	K 3/8	K 3/8	K 3/8	K 3/8	75	75	105	2,9
P 63.6.2	630	6	K 3/8	K 3/8	K 3/8	K 3/8	75	75	105	2,9
<b>3-х линейные, ручные, трёхпозиционные</b>										
P 63.6.3	630	6	K 3/8	K 3/8	K 3/8	—	75	75	105	3,0
P 63.6.4	630	6	K 3/8	K 3/8	K 3/8	—	75	75	105	3,0
<b>4-х линейные, ручные, трёхпозиционные, с регулятором давления</b>										
P 63.6.11	630	6	K 3/8	K 3/8	K 3/8	K 3/8	75	110	105	3,8
P 63.6.12	630	6	K 3/8	K 3/8	K 3/8	K 3/8	75	110	105	3,8
<b>3-х линейные, ручные, трёхпозиционные, с регулятором давления</b>										
P 63.6.11	630	6	K 3/8	K 3/8	K 3/8	—	75	110	105	3,8
P 63.6.12	630	6	K 3/8	K 3/8	K 3/8	—	75	110	105	3,8



БРСМ 6

БРСК 6



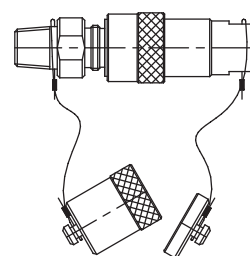
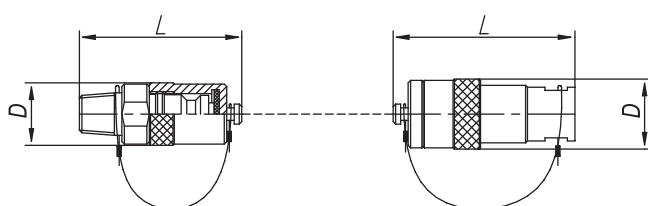
6 основных моделей («КЛАПАН»-«МУФТА»)

- Исключают утечки и потери рабочей жидкости при рассоединении
- Исключают перекручивание рукавов
- Встроенный гидрозамок
- Работа в любом пространственном положении

Быстроразъемные соединения предназначены для быстрого соединения и рассоединения гидравлических узлов и элементов без использования слесарного или специального инструмента. Использование быстроразъемных соединений позволяет в течение нескольких секунд собирать различные комбинации гидроинструментов, подсоединять и отсоединять их от насосной станции.

Быстроразъемное соединение состоит из двух элементов: муфты (БРСМ, ПМ) и клапана (БРСК, ПК). Шариковое замыкание корпуса муфты на клапане допускает свободное вращение муфты на клапане на 360 градусов, что исключает возможность перекручивания рукавов высокого давления.

Конструкция муфты и клапана обеспечивает герметичность соединения как в сборе, так и по отдельности. В разомкнутом состоянии клапан и муфта могут использоваться как заглушки.



Обозначение	Исполнение	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Условный проход, мм	Размеры, мм		Резьба на корпусе	Масса, кг
				L	D		
БРСМ 6 Муфта	БРС 6	630	6	60	28	М 14х1,25 внутренняя	0,12
БРСК 6 Клапан	БРС 6	630	6	50	24	К 3/8 наружная	0,06
БРСМ 10 Муфта	БРС 10	630	10	80	42	Г 3/4 внутренняя	0,38
БРСК 10 Клапан	БРС 10	630	10	60	35	Г 3/4 внутренняя	0,25
БРСМ 12 Муфта	БРС 12	630	12	90	48	Г 3/4 внутренняя	0,43
БРСК12 Клапан	БРС 12	630	12	70	40	Г 3/4 внутренняя	0,29
БРСМ 14 Муфта	БРС 14	630	14	100	52	Г 3/4 внутренняя	0,50
БРСК 14 Клапан	БРС 14	630	14	80	45	Г 3/4 внутренняя	0,35
БРСМ 16 Муфта	БРС 16	630	16	110	56	Г 3/4 внутренняя	0,68
БРСК 16 Клапан	БРС 16	630	16	65	50	Г 3/4 внутренняя	0,45
ПМ 6	П 6	800	6	55	28	М 14х1,25 внутренняя	0,09
ПК 6	П 6	800	6	55	25	К 3/8 наружная	0,07



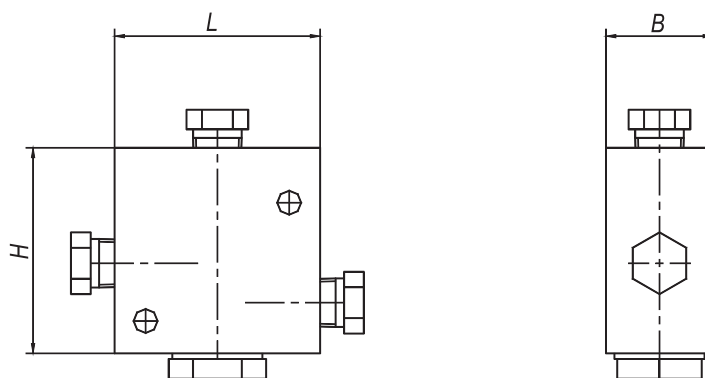
КОГ 63.6



## 3 основные модели

- Простота и надёжность
- Компактность и малый вес
- Работа в любом пространственном положении

Клапаны обратные относятся к запорно-распределительной гидроаппаратуре и предназначены для фиксирования штоков исполнительных или силовых гидроцилиндров в заданных положениях на длительное время, а также для предотвращения самопроизвольного слива гидрожидкостей при аварийных повреждениях рукава или насоса. Клапан КО 63-10 неуправляемый, клапан КОД 63-10 имеет ручной дроссель, позволяющий осуществлять плавный сброс давления в системе. Клапан КОГ 63-10 гидроуправляемый, открытие гидрозамка происходит под воздействием давления управления (в двухпоточных и многопоточных гидросистемах). Клапаны обратные легко встраиваются в любую гидросистему.



Обозначение	Номинальное давление, кг/см <sup>2</sup>	Давление открытия, кг/см <sup>2</sup>	Условный проход, Ду, мм	Присоединительные размеры, мм			Размеры, мм			Масса, кг	Схема клапана
				Вход, P	Выход, A	Управл., pilot	L	B	H		
КО 63.6	630	-	6	К 3/8	М 14x1,25	-	90	30	30	0,4	
КОД 63.6	630	-	6	К 3/8	М 14x1,25	-	90	30	115	1,10	
КОГ 63.6	630	50	6	К 3/8	М 14x1,25	К 3/8	73	38	73	2,90	



КРП 2



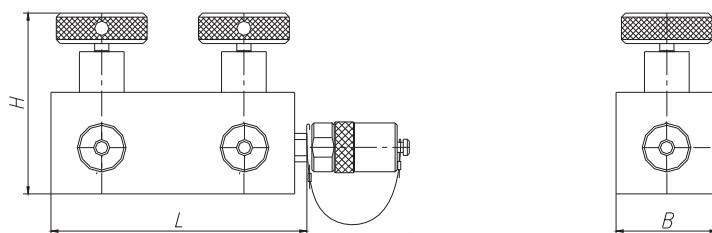
## 13 основных моделей

- Возможность выборочного записания отдельных магистралей
- Компактность и малый вес
- Простота и надежность
- Работа в любом пространственном положении

Краны-распределители "КР" (краны многоходовые) относятся к запорно-распределительной гидроаппаратуре и предназначены для разветвления гидравлических магистралей, для параллельного соединения нескольких гидравлических элементов или устройств, в частности, для подсоединения к одной станции нескольких гидроинструментов.

Кран одноходовой "КД1" относится к запорно-распределительной гидроаппаратуре и предназначен для запирающей гидромагистрали и плавного сброса давления. Служит дополнительной мерой безопасности во время грузоподъемных и особо ответственных работ. Установленный непосредственно на гидроцилиндр, кран-дрессель перекрывает гидромагистраль, что позволяет надёжно зафиксировать груз на неограниченное время. Может быть использован как дополнительный сливной кран.

Краны регулировочно-предохранительные предназначены для защиты гидравлической системы от превышения номинального давления. Могут использоваться также для ограничения развиваемого насосной станцией давления и усилия развиваемого гидроинструментом. По желанию заказчика количество линий в кранах может быть любым.



Обозначение	Номинальное давление, кг/см <sup>2</sup>	Количество линий	Условный проход, мм	Размер присоединительный, на входе	Размеры, мм			Размер присоединительный, на выходе	Масса, кг
					L	B	H		
краны распределительные, с ручным разгрузочно-сливным дросселем									
КР 1	630	1	6	К 3/8	80	45	105	К 3/8 наружная	0,65
КР 2	630	2	6	К 3/8	105	50	105	М 14x1,25 внутренняя	0,9
КР 3	630	3	6	К 3/8	150	50	105	М 14x1,25 внутренняя	1,2
КР 4	630	4	6	К 3/8	200	50	105	М 14x1,25 внутренняя	1,5
КР 5	630	5	6	К 3/8	250	50	105	М 14x1,25 внутренняя	1,8
КР 6	630	6	6	К 3/8	300	50	105	М 14x1,25 внутренняя	2,1
КР 7	630		6	К 3/8	350	50	105	М 14x1,25 внутренняя	2,4
КР 8	630	8	6	К 3/8	400	50	105	М 14x1,25 внутренняя	2,8
краны регулировочно-предохранительные, с ручным разгрузочно-сливным дросселем, с регулятором давления									
КРП 1	630	1	6	К 3/8	80	50	137	К 3/8 наружная	0,85
КРП 2	630	2	6	К 3/8	105	50	137	М 14x1,25 внутренняя	1,2
КРП 3	630	3	6	К 3/8	150	50	137	М 14x1,25 внутренняя	1,6
КРП 4	630	4	6	К 3/8	200	50	137	М 14x1,25 внутренняя	1,9
КРП 5	630	5	6	К 3/8	250	50	137	М 14x1,25 внутренняя	2,5



M 1000

M 1000-БРС 6



## 2 ВАРИАНТА ПОСТАВКИ

- Виброустойчивое исполнение (гидрозаполненные)
- Работа в любом пространственном положении

Манометры предназначены для контроля силовых параметров гидравлических систем. Поставляются в комплекте с присоединительным переходником (серия “М”) или с быстроразъемными соединениями (серия “МБРС”).

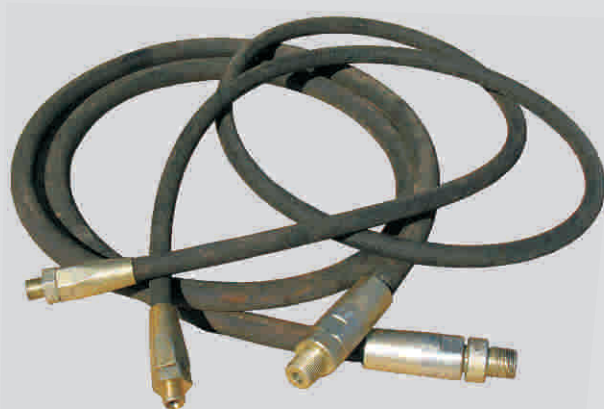
Обозначение	Тип манометра	Предел измерения, кг/см <sup>2</sup>	D, мм	Исполнение	Масса, кг
? 1000	МТК/МП2	25, 50, 1000, 1600	100	с резьбовым переходником, М14х1,25	1,3
? 1000-??? 6	МТК/МП2	1000, 1600	100	с БРС	1,9



- Класс чистоты 13
- Широкий температурный диапазон
- Противопенные присадки
- Антиокислительные присадки

Рабочая жидкость РЖ-1 предназначена для всесезонной эксплуатации в гидромеханическом инструменте и гидрооборудовании. Рабочая жидкость изготовлена на основе обезвоженного индустриального масла И-20 с использованием пакета присадок. Улучшенные противопенные, антиокислительные и диспергирующие свойства обеспечивают повышенный срок эксплуатации, а широкий рабочий температурный диапазон позволяет эффективно использовать оборудование в суровых климатических условиях

Обозначение	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Рабочий температурный диапазон, град. С	Класс чистоты по ГОСТ 18464-87	Вязкость, м <sup>2</sup> /с	Исполнение	Объем бака, л
РЖ 1	1500	-20...+75	13	0,00003	антиокислитель, антидиспергент, антипена	1, 2, 10



3 основные модели

- Разборная заделка
- Стойкость к динамическим нагрузкам
- Высокое качество

Рукава высокого давления предназначены для соединения гидравлических элементов и устройств. Высокое качество изготовления и конструкция заделки позволяют использовать рукава в условиях динамических нагрузок.

Уникальная разборная заделка рукавов в случае повреждения позволяет переделывать рукав "РВДР" в полевых условиях без специальных приспособлений неограниченное количество раз. При необходимости допускается последовательное соединение рукавов с помощью соединительных муфт или быстроразъемных соединений.

Рукав серии "ШВД" неэлектропроводен, силовой корд его изготовлен из кевларовой нити, что обеспечивает дополнительную защиту во время работ на объектах с высоким напряжением.

Обозначение	Максимальное давление на разрыв, кг/см <sup>2</sup>	Силовой корд (оплетка)	Условный проход, мм	Длина, мм	D, мм	Минимальный радиус изгиба, мм	Масса, кг
РВДР 6.2000	1800	стальная	6	2000	18	150	1,9
РВДР 12.200	1200	стальная	12	2000	28	220	3,5
ШВД 4.70.2000	2100	кевлар	4	2000	10	90	0,4



УБ 2 12/10

УБ 2 6/10



14 основных моделей

- Вентилируемые катушки с тормозом
- Рукава с разборной заделкой
- Работа в любом пространственном положении

Удлинитель барабанный предназначен для увеличения зоны действия гидравлического инструмента и гидравлического оборудования и применяется совместно с насосными станциями, гидросистемами транспортных и коммунальных машин и прочими источниками гидравлического давления.

Обозначение	Длина рукавов на катушке, м	Номин. рабоч. давлен. кг/см <sup>2</sup>	Условн. проход рукавов, Ду, мм	Кол-во катушек	Размеры, мм			Количество одновременно запитываемых инструментов	Масса, кг
					L, мм	B, мм	H, мм		
однопоточные, для работы со статическим гидроинструментом одностороннего действия									
УБ 1 -6/6	6	630	6	1	350	165	430	1 стат.	6,0
УБ 1 -6/10	10	630	6	1	370	165	450	1 стат.	8,3
УБ 1 -6/6 - 6/6	6 + 6	630	6 и 6	2	350	290	430	2 стат.	11,5
УБ 1 -6/10-6/10	10 + 10	630	6 и 6	2	370	290	450	2 стат.	15,8
двухпоточные, для работы со статическим гидроинструментом двухстороннего действия									
УБ 2 -6/6	6x2	630	6	1	350	220	430	1 стат.	10,5
УБ 2 -6/10	10x2	630	6	1	370	220	450	1 стат.	14,7
УБ 2 -6/6 - 6/6	6x2 + 6x2	630	6 и 6	2	350	400	430	2 стат.	18,5
УБ 2 -6/10-6/10	10x2 + 10x2	630	6 и 6	2	370	400	450	2 стат.	26,7
двухпоточные, для работы с динамическим гидроинструментом двухстороннего действия									
УБ 2 -12/6	6x2	250	12	1	450	263	560	1 динам.	14,0
УБ 2 -12/10	10x2	250	12	1	490	263	600	1 динам.	20,3
УБ 2 -12/6 - 12/ 6	6x2 + 6x2	250	12 и 12	2	450	475	560	2 динам.	25,5
УБ 2 -12/10-12/10	10x2 + 10x2	250	12 и 12	2	490	475	600	2 динам.	34,8
двухпоточные, для работы со статическим и динамическим гидроинструментом									
УБ 2 -6 / 6 - 12/ 6	6x2 + 6x2	630+250	6 и 12	2	450	450	560	1 стат.+1 динам.	22,4
УБ 2 -6 /10 -12/10	10x2 + 10x2	630+250	6 и 12	2	490	450	600	1 стат.+1 динам.	30,6